

Title (en)
Collecting and folding cylinder in a folding apparatus.

Title (de)
Sammel- und Falzzylinder in einem Falzapparat.

Title (fr)
Cylindre d'assemblage et de pliage dans un appareil de pliage.

Publication
EP 0335190 A2 19891004 (DE)

Application
EP 89104685 A 19890316

Priority
DE 3810439 A 19880326

Abstract (en)
To change over from collect run to straight run production it is necessary, independent of the drive, for the driven cover discs which control the movement of the perforating needle or the folding knife via roller levers to be rotated relative to the fixed-position radial cams which, together with the cover discs, form the control contours. As distinct from the previous customary rotation by hand involving an in-and-out motion of a bolt coupling by means of a hand-wheel, a change-over is made possible from a central control desk, dispensing with a coupling. <??>A perforating cam-plate cover disc (61) and a folding knife cam-plate cover disc (62) are driven via a hollow pinion gear (29) mounted so as to be axially displaceable on a shaft (26) partly constructed as a helical screw (28) and engaging with a gear wheel (20) for the drive of the folding and collection cylinder (9), a hollow cylindrical attachment (31) connected to the pinion gear, and arranged radially in roller bolts (36, 37) in the attachment, the roller flanks of the roller bolts being in flank contact with those of the helical screw (28). Independently of the drive train, an axial displacement of the hollow pinion gear (29) results in a rotation of the cover discs (61, 62) relative to the fixed radial cams (25, 23). <IMAGE>

Abstract (de)
Zur Umstellung von Nichtsammel- auf Sammelproduktion ist unabhängig vom Antrieb eine Verdrehung der über Rollenhebel die Punktornadel- bzw. Falzmesserbewegung steuernden angetriebenen Abdeckscheiben gegenüber den gemeinsam mit diesen die Steuerkonturen bildenden, fest angeordneten Kurvenscheiben erforderlich. Gegenüber dein bisher üblichen Verdrehen von Hand mittels einer über ein Handrad ein- und auszuscherenden Bolzenkupplung soll eine Umstellung von einem zentralen Stellpult unter Verzicht auf eine Kupplung ermöglicht werden. Eine Punkturkurven-Abdeckscheibe (61) und eine Falzmesserkurven-Abdeckscheibe (62) werden über ein mit einem Zahnrad (20) für den Antrieb des Falz- und Sammelzylinders (9) im Eingriff stehendes, auf einer teilweise als Schnecke (28) ausgebildeten Welle (26) axial verschiebbar gelagertes Hohlritzel (29), einen mit diesem verbundenen hohlzylindrischen Ansatz (31) und in letzterem radial angeordnete Rollenbolzen (36, 37) angetrieben, deren Rollenflanken mit denen der Schnecke (28) in Flankenberührung stehen. Durch eine Axialverschiebung des Hohlritzels (29) erfolgt unabhängig von Antriebsstrang eine Verdrehung der Abdeckscheiben (61, 62) gegenüber den feststehenden Kurvenscheiben (25, 23). Falzapparate für Rotationsdruckmaschinen

IPC 1-7
B41F 13/62

IPC 8 full level
B41F 13/62 (2006.01); **B65H 45/16** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 13/62 (2013.01 - EP US); **B65H 45/168** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP2532492A1; US6004242A; EP1069063A3; DE19616629A1; EP0436102A1; FR2655909A1; DE19530956A1; FR2726259A1; US5772571A; DE19530956C2; CN102458781A; WO2010142691A3; WO9749558A1; US8960059B2

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
DE 3810439 C1 19890810; CA 1308129 C 19920929; DE 58905298 D1 19930923; EP 0335190 A2 19891004; EP 0335190 A3 19901031; EP 0335190 B1 19930818; JP 2792895 B2 19980903; JP H01294170 A 19891128; US 4892036 A 19900109

DOCDB simple family (application)
DE 3810439 A 19880326; CA 594352 A 19890321; DE 58905298 T 19890316; EP 89104685 A 19890316; JP 7205189 A 19890327; US 32653889 A 19890321