

Title (en)

Method and apparatus for making can bodies.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von Dosenzargen und Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication de corps de boîtes.

Publication

EP 0335301 A2 19891004 (DE)

Application

EP 89105372 A 19890325

Priority

DE 3810611 A 19880329

Abstract (en)

In this method or with this apparatus, the blanks (Z), following their removal from a magazine, are laterally centred, grasped centrally at their rear edge and transported into a forming station (6, 24, 25), in which the central region of the blank (Z) is first of all bent into its final shape (diameter D). A central non-positive or frictional engagement between a transfer means (1, 3, 5) and the blank (Z) is established here in order to achieve reliable guidance even of the already partially bent blank. To transport the blank onward, it is grasped by two lateral transfer devices (2; 8, 9) at the rear edge, in the region which has already been bent to the final shape, and fed to a seam-joining station (48) with accurate guidance of the edges of the blank. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei diesem Verfahren bzw. mit dieser Vorrichtung werden die Zuschnitte (Z) nach der Entnahme aus einem Magazin seitlich zentriert, an ihrer hinteren Kante mittig erfaßt und in eine Formstation (6, 24, 25) transportiert, in der zunächst der mittlere Bereich des Zuschnitts (Z) in seine endgültige Form (Durchmesser D) gebogen wird. Dabei wird ein mittiger Kraft- bzw. Reibschluß zwischen einem Transportmittel (1, 3, 5) und dem Zuschnitt (Z) hergestellt, um eine zuverlässige Führung auch des bereits teilweise gebogenen Zuschnitts zu erreichen. Zum weiteren Transportieren des Zuschnitts wird dieser von zwei seitlichen Transporteinrichtungen (2; 8, 9) an der Hinterkante im bereits fertig gebogenen Bereich erfaßt und unter genauem Führen der Kanten des Zuschnitts einer Nahtverbindungsstation (48) zugeführt.

IPC 1-7

B21D 43/12; **B21D 51/26**

IPC 8 full level

B21D 43/12 (2006.01); **B21D 51/26** (2006.01); **B31B 5/36** (2006.01); **B31B 50/02** (2017.01); **B31B 50/40** (2017.01); **B31B 50/42** (2017.01)

CPC (source: EP US)

B21D 43/12 (2013.01 - EP US); **B21D 51/2676** (2013.01 - EP US); **B31B 50/044** (2017.07 - EP US); **B31B 50/104** (2017.07 - EP US); **B31B 50/40** (2017.07 - EP US); **B31B 50/42** (2017.07 - EP US)

Cited by

FR2687336A1; WO9315856A1; WO9524284A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0335301 A2 19891004; **EP 0335301 A3 19900919**; **EP 0335301 B1 19940706**; DE 3810611 A1 19891019; DE 3810611 C2 19910627; US 5061141 A 19911029

DOCDB simple family (application)

EP 89105372 A 19890325; DE 3810611 A 19880329; US 33017889 A 19890329