

Title (en)

Means for accumulating, feeding and further treatment of printed products.

Title (de)

Vorrichtung zur Aufnahme, Speicherung und Weiterverarbeitung von Druckprodukten.

Title (fr)

Dispositif pour l'emmagasiner, l'alimentation et le traitement ultérieur de produits imprimés.

Publication

EP 0336149 A2 19891011 (DE)

Application

EP 89104506 A 19890314

Priority

DE 3811290 A 19880402

Abstract (en)

For the purpose of taking preferably folded printed products in a continuous sequence, transport paths (e.g. 24) are provided which in each case run in looping manner over various planes (31 to 35). The transport paths (24) are divided into different, separately controllable block sections, so that the printed-product receiving devices (e.g. 25, 26) which run along them, each of which devices comprises at least one carriage (30) and a driving head (28), can be controlled independently of one another and can be fed to a printed-product delivery station (9 to 13), each of which is preferably in the form of a folding apparatus. The use of support structures (38, 39) in the said receiving devices (25, 26) which can be pushed together or apart makes it possible to receive products continuously and to feed them to specified storage regions of further processing stations (19 to 23).
<IMAGE>

Abstract (de)

Zur Übernahme von vorzugsweise gefalzten Druckprodukten in kontinuierlicher Abfolge werden über verschiedene Ebenen (31 bis 35) jeweils schleifenförmig verlaufende Transportbahnen (z.B. 24) vorgesehen. Die Transportbahnen (24) sind in verschiedene separat ansteuerbare Blockabschnitte unterteilt, so daß die auf ihnen laufenden Druckproduktaufnahmevorrichtungen (z. B. 25, 26), die jeweils aus mindestens einem Wagen (30) und einem Triebkopf (28) bestehen, unabhängig voneinander steuerbar und einer Druckproduktabgabestelle (9 bis 13) vorzugsweise jeweils in Form eines Falzapparates zuführbar sind. Durch die Verwendung von auseinander- und zusammenschiebbaren Trägerstrukturen (38, 39) in den Druckproduktaufnahmevorrichtungen (25, 26) können kontinuierlich Produkte aufgenommen und bestimmten Speicherbereichen von Weiterverarbeitungsstationen (19 bis 23) zugeführt werden.

IPC 1-7

B65H 39/06

IPC 8 full level

B65G 37/00 (2006.01); **B41F 13/64** (2006.01); **B65G 1/00** (2006.01); **B65H 39/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 13/64 (2013.01); **B65H 39/06** (2013.01)

Cited by

EP0672974A1; US5548375A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0336149 A2 19891011; **EP 0336149 A3 19900718**; **EP 0336149 B1 19930127**; DE 3811290 C1 19891102; DE 58903373 D1 19930311; JP H01285518 A 19891116

DOCDB simple family (application)

EP 89104506 A 19890314; DE 3811290 A 19880402; DE 58903373 T 19890314; JP 7875489 A 19890331