

Title (en)

Method for processing fibres into yarn.

Title (de)

Verfahren zum Verarbeiten von Stapelfasern zu Garn.

Title (fr)

Procédé pour travailler des fibres en fil.

Publication

**EP 0336210 A2 19891011 (DE)**

Application

**EP 89105087 A 19890322**

Priority

CH 130588 A 19880408

Abstract (en)

A spinning method, such as open-end spinning, in which neps contained in the staple fibre material come to rest for the most part inside the yarn, is used. The staple fibre material is nevertheless subjected to a combing before the spinning. But a simplified combing is employed. The staple fibres are fed in the form of a lap (W) to a gripper unit (11, 13) which first administers in each case a tuft to a rotating round comb (18, 19). The gripper unit (11, 13) is thereafter advanced and feeds the combed-out tuft into the nip of breaking cylinders (6) directly without contact with further comb elements. The omission of the otherwise always used fixed comb in front of the breaking cylinders allows a higher weight of the lap (W) and therefore an increased production of the combing device. An improvement of the yarn can thereby be achieved economically. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird ein Spinnverfahren, wie Offenend-Spinnen, angewandt, in welchem Nissen, die im Stapelfasermaterial enthalten sind, grösstenteils in das Innere des Garns zu liegen kommen. Trotzdem wird das Stapelfasermaterial vor dem Spinnen einer Kämmung unterworfen. Jedoch wird eine vereinfachte Kämmung angewandt. Die Stapelfasern werden in Form einer Watte (W) einem Zangenaggregat (11, 13) zugeführt, das jeweils einen Faserbart zunächst einem rotierenden Rundkamm (18, 19) vorhält. Danach wird das Zangenaggregat (11, 13) vorgeschoben und gibt den ausgekämmten Faserbart direkt, ohne Berührung mit weiteren Kammelementen, in die Klemmstelle von Abreisszylindern (6). Das Weglassen des sonst stets verwendeten Fixkammes vor den Abreisszylindern ermöglicht ein höheres Gewicht der Watte (W) und damit eine erhöhte Produktion der Kämmvorrichtung. Damit kann in wirtschaftlicher Weise eine Verbesserung des Garns erzielt werden.

IPC 1-7

**D01G 19/16; D01G 21/00**

IPC 8 full level

**D01H 4/30** (2006.01); **D01G 19/16** (2006.01); **D01H 4/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01G 19/16** (2013.01 - EP US)

Cited by

WO2010012113A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0336210 A2 19891011; EP 0336210 A3 19900418; JP H026632 A 19900110; US 4972553 A 19901127**

DOCDB simple family (application)

**EP 89105087 A 19890322; JP 8588489 A 19890406; US 33582389 A 19890410**