

Title (en)

Packing machine, particularly for cigarettes.

Title (de)

Verpackungsmaschine, insbesondere für Zigaretten.

Title (fr)

Machine d'emballage, en particulier pour cigarettes.

Publication

EP 0337140 A2 19891018 (DE)

Application

EP 89104614 A 19890315

Priority

DE 3812514 A 19880415

Abstract (en)

Supplying packaging material in web form to high-output packaging machines has hitherto been labour-intensive. The packaging material must be fed in the form of reels (13) to the packaging machine and conveyed in the region thereof to a working spindle (11, 12). For this, manual intervention was hitherto required. <??>For the fully mechanical transfer of reels (13) from a reel stock (15) to one of two working spindles (11, 12), use is made of a transport spindle (20) mounted on a transport arm (21). The reels (13) are transferred from said spindle (20) to a working spindle (11, 12) by axially parallel displacement of a driver, namely a pushing sleeve (44) actuated by the transport arm. Furthermore, the transport arm (21) and sleeve strippers (51, 52) mounted thereon are used to strip a reel core (14) of a completely unwound reel (13a) from the working spindle (11, 12). <??>The reels (13) of the packaging material are in this case supplied to the packaging machine completely automatically with the exclusion of manual intervention. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Versorgung von Hochleistungs-Verpackungsmaschinen mit bahnförmigem Verpackungsmaterial ist bisher arbeitsaufwendig. Das Verpackungsmaterial muß in Gestalt von Bobinen (13) der Verpackungsmaschine zugeführt und im Bereich derselben bis zu einem Arbeitszapfen (11, 12) gefördert werden. Dabei sind bisher manuelle Eingriffe erforderlich. Zur vollmechanischen Übergabe von Bobinen (13) von einem Bobinenvorrat (15) an einen von zwei Arbeitszapfen (11, 12) dient ein an einem Transportarm (21) angebrachter Transportzapfen (20). Die Überführung der Bobinen (13) von diesem auf einen Arbeitszapfen (11, 12) erfolgt durch achsparallele Verschiebung eines Mitnehmers, nämlich einer durch den Transportarm betätigten Schubhülse (44). Des Weiteren wird mit Hilfe des Transportarms (21) und an diesem angebrachten Hülsenabstreifern (51, 52) ein Bobinenkern (14) einer leergefahrenen Bobine (13a) von dem Arbeitszapfen (11, 12) abgestreift. Die Versorgung der Verpackungsmaschine mit Bobinen (13) des Verpackungsmaterials erfolgt hier unter Ausschluß manueller Eingriffe uneingeschränkt selbsttätig.

IPC 1-7

B65H 19/12

IPC 8 full level

B65B 41/12 (2006.01); **B31B 3/02** (2006.01); **B65B 19/02** (2006.01); **B65H 16/04** (2006.01); **B65H 19/10** (2006.01); **B65H 19/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/123 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/413223** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4172** (2013.01 - EP US);
B65H 2301/4173 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41745** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0644140A3; EP0559581A1; IT202100019877A1; WO2023007288A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0337140 A2 19891018; **EP 0337140 A3 19900829**; **EP 0337140 B1 19930915**; AU 3305489 A 19891019; AU 617790 B2 19911205;
BR 8901798 A 19891128; CA 1334022 C 19950117; CN 1017229 B 19920701; CN 1038989 A 19900124; DE 3812514 A1 19891026;
DE 3812514 C2 19980129; DE 58905586 D1 19931021; DE 58909414 D1 19951005; EP 0524660 A1 19930127; EP 0524660 B1 19950830;
JP 2574459 B2 19970122; JP H0228454 A 19900130; US 5031381 A 19910716

DOCDB simple family (application)

EP 89104614 A 19890315; AU 3305489 A 19890414; BR 8901798 A 19890414; CA 596043 A 19890407; CN 89103183 A 19890415;
DE 3812514 A 19880415; DE 58905586 T 19890315; DE 58909414 T 19890315; EP 92115548 A 19890315; JP 9506389 A 19890414;
US 33769389 A 19890413