

Title (en)

Process and machine for packing shrubs.

Title (de)

Verfahren und Maschine zum Ballieren von Strauchpflanzen.

Title (fr)

Procédé et machine pour emballer des arbustes.

Publication

EP 0337319 A1 19891018 (DE)

Application

EP 89106177 A 19890407

Priority

DE 3812273 A 19880413

Abstract (en)

[origin: WO8909728A1] Shrubs, in particular rose bushes, are packaged by embedding the roots (12) of the plants (10) essentially free of soil in a moist substrate (14) such as turf and surrounding the roots with a sheath. For this purpose, a tray is made from a wire lattice (16) and partly filled with substrate (14). The roots (12) of the horizontally disposed plant (10) are placed on the substrate (14). Additional substrate (14) is then placed on the roots (12). Finally, a tube is formed from the wire lattice (16) by bringing together the two edges (24, 26) of the tray, which are then joined. A machine for implementing the process has at least one trough (48) on which the wire lattice (16) is laid. A plunger (74) has a shape complementary to that of the trough (48) in which it can be thrust in order to shape the wire lattice (16) into a tray. A holding device (64) for attaching the wire lattice (16) to at least one longitudinal edge of the trough (48) is provided, and at least one flap (60, 62) for bending the wire lattice (16) pivots about this longitudinal edge.

Abstract (de)

Zum Ballieren von Strauchpflanzen, insbes. Rosenpflanzen, werden die von Erdreich im wesentlichen befreiten Wurzeln (12) der Pflanzen (10) in ein feuchtigkeitshaltendes Substrat (14) wie Torf eingebettet und mit einer Umhüllung versehen. Zu diesem Zweck wird eine Mulde aus Drahtgitter (16) gebildet, die dann teilweise mit dem Substrat (14) gefüllt wird. Anschließend werden die Wurzeln (12) der liegenden Pflanze (10) auf das Substrat (14) aufgelegt. Sodann wird weiteres Substrat (14) auf die Wurzeln (12) aufgebracht. Schließlich wird das Drahtgitter (16) durch Zusammenbiegen zweier Ränder (24, 26) der Mulde zu einer Röhre verformt, und die Ränder (24, 26) des Drahtgitters (16) werden miteinander fest verbunden. Eine Maschine zum Durchführen dieses Verfahrens hat mindestens einen Trog (48), auf den das Drahtgitter (16) auflegbar ist. Ein Stempel (74) ist zum Trog (48) komplementär gestaltet und in diesen hineindrückbar, um das Drahtgitter (16) zu einer Mulde zu verformen. Zum Festhalten des Drahtgitters (16) an mindestens einem Längsrand des Troges (48) ist eine Haltevorrichtung (64) vorgesehen, und um diesen Längsrand ist mindestens eine Klappe (60, 62) zum Abkanten des Drahtgitters (16) schwenkbar.

IPC 1-7

B65B 25/02

IPC 8 full level

A01G 9/10 (2006.01); **A01G 9/06** (2006.01); **A01G 23/04** (2006.01); **B65B 25/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 25/02 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 1511539 B1 19700820 - B & B ENGINEERING CO
- [A] CH 632208 A5 19820930 - SEELAND BAUMSCHULEN AG [CH]
- [A] GB 1187620 A 19700408 - W G GRANT & COMPANY LTD
- [A] FR 2421551 A2 19791102 - FORET CELLULOSE [FR]

Cited by

EP0531238A1; FR2680752A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0337319 A1 19891018; **EP 0337319 B1 19920122**; AT E71900 T1 19920215; CA 1330012 C 19940607; DD 280460 A5 19900711; DE 3812273 A1 19891026; DE 3812273 C2 19900301; DE 58900744 D1 19920305; DK 168112 B1 19940214; DK 614889 A 19891206; DK 614889 D0 19891206; ES 2028402 T3 19920701; GR 3004443 T3 19930331; HU 205734 B 19920629; HU 892143 D0 19900328; HU T51555 A 19900528; JP H02503749 A 19901108; JP H0667292 B2 19940831; LT 3432 B 19951025; LT IP880 A 19950327; LV 10415 A 19950220; LV 10415 B 19950420; PL 160467 B1 19930331; PL 278781 A1 19891211; RU 1805836 C 19930330; US 5020301 A 19910604; WO 8909728 A1 19891019

DOCDB simple family (application)

EP 89106177 A 19890407; AT 89106177 T 19890407; CA 596438 A 19890412; DD 32758689 A 19890413; DE 3812273 A 19880413; DE 58900744 T 19890407; DK 614889 A 19891206; EP 8900372 W 19890407; ES 89106177 T 19890407; GR 910402257 T 19920123; HU 214389 A 19890407; JP 50374189 A 19890407; LT IP880 A 19930820; LV 920606 A 19921230; PL 27878189 A 19890411; SU 4742635 A 19891212; US 44571589 A 19891121