

Title (en)

Apparatus for building up a roll from a piece of web.

Title (de)

Vorrichtung zur Bildung einer Rolle aus einem Bahnabschnitt.

Title (fr)

Dispositif de formation d'un rouleau à partir d'une pièce de bande.

Publication

EP 0337372 A2 19891018

Application

EP 89106364 A 19890411

Priority

DE 3812170 A 19880412

Abstract (en)

In order to automatically form rolls from web sections with computer aided drawings, a cassette (12, 16, 17) is provided in the direction of transport of the web, adjacent to a cutting arrangement (13). Said cassette comprises a first cassette part (12) mounted on a frame (10) and a second cassette part (16, 17) mounted on the frame (5) in such a way that it pivots along an axis. Said second cassette part (16, 17) can pivot between a first position, in which the two parts of the cassette (12, 16, 17) delimit a generally cylindrical inner space (11) for forming the roll (40), and a second position, in which the inner space (11) is opened to release the roll (40). On the frame (10) are arranged at a distance one from another a first cassette roller (18, 19) and a second cassette roller (18, 21). The axis of the first cassette roller (18, 19) corresponds to the axis of the pivoting mounting of the second cassette part (16, 17). A third cassette roller (18, 20) is moreover fixed rotatively on the second cassette part (16, 17) at a distance from the first and second cassette roller (18; 19, 21). Said cassette rollers (18; 19, 20, 21) are synchronically driven and part of their external surface extends into the cylindrical inner space (11) for forming rolls. A hoop-casing arrangement for winding a tape (30) around the roll (40) once it is formed as well as an arrangement for fixing the tape (30) onto itself can be added to said device.

Abstract (de)

Zur automatischen Ausbildung von Rollen von computergesteuert mit Zeichnungen versehenen Bahnabschnitten ist in Transportrichtung der Bahn anschließend an eine Schneideinrichtung (13) eine Kassette (12, 16, 17) vorgesehen, welche aus einem an einem Rahmen (10) festgelegten ersten Kassettenteil (12) und einem am Rahmen (10) um eine Achse schwenkbar gehaltenen zweiten Kassettenteil (16, 17) besteht. Dieses zweite Kassettenteil (16, 17) ist zwischen einer ersten Stellung, in der die beiden Kassettententeile (12, 16, 17) einen im wesentlichen zylindrischen Innenraum (11) für die Ausbildung der Rolle (40) umschließen, und einer zweiten Stellung verschwenkbar, in der der Innenraum (11) für die Freigabe der Rolle (40) offen ist. An dem Rahmen (10) sind im Abstand voneinander eine erste Kassettenwalze (18, 19) und eine zweite Kassettenwalze (18, 21) gehalten. Die Achse der ersten Kassettenwalze (18, 19) entspricht der Achse der schwenkbaren Halterung des zweiten Kassettenteil (16, 17). An dem zweiten Kassettenteil (16, 17) ist ferner eine dritte Kassettenwalze (18, 20) im Abstand von der ersten und zweiten Kassettenwalze (18; 19, 20) drehbar gehalten. Die Kassettenwalzen (18; 19, 20, 21) sind synchron angetrieben und erstrecken sich mit einem Teil ihrer Umfangsfläche in den zylindrischen Innenraum (11) für die Rollenbildung. Der Vorrichtung können eine Umreifungseinrichtung für das Wickeln eines Bandes (30) um die gebildete Rolle (40) sowie eine Einrichtung (28) zum Fixieren des Bandes (30) auf sich selbst zugeordnet werden.

IPC 1-7

B65H 18/16

IPC 8 full level

B65B 27/06 (2006.01); **B65H 18/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 27/06 (2013.01); **B65H 18/16** (2013.01); **B65H 2701/1846** (2013.01)

Cited by

CN103978734A

DOCDB simple family (publication)

EP 0337372 A2 19891018; **EP 0337372 A3 19900110**; **EP 0337372 B1 19921223**; DE 3812170 A1 19891026; DE 3812170 C2 19900301; DE 58903072 D1 19930204; WO 8909742 A1 19891019

DOCDB simple family (application)

EP 89106364 A 19890411; DE 3812170 A 19880412; DE 58903072 T 19890411; EP 8900388 W 19890411