

Title (en)

Device for finishing pins of crankshafts.

Title (de)

Vorrichtung zur Feinbearbeitung der Hubzapfen von Kurbelwellen.

Title (fr)

Dispositif de finissage des manetons de vilebrequins.

Publication

EP 0338224 A2 19891025 (DE)

Application

EP 89103836 A 19890304

Priority

DE 3813484 A 19880421

Abstract (en)

In a device for finishing pins of crankshafts by means of non-rotating tools, a bearing part of each tool is formed with a half shell which is designed or supported so as to be flexible with regard to the radially orientated actuating force of an allocated actuating cylinder. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zur Feinbearbeitung der Hubzapfen von Kurbelwellen mittels nicht umlaufender Werkzeuge ist ein Lagerteil jedes Werkzeuges mit einer in bezug auf die radial ausgerichtete Stellkraft eines zugeordneten Stellzylinders federelastisch ausgebildeten oder federelastisch abgestützten Halbschale gebildet.

IPC 1-7

B24B 5/42; **B24B 21/08**

IPC 8 full level

B24B 5/42 (2006.01); **B24B 21/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24B 5/42 (2013.01 - EP US); **B24B 21/08** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102012019814A1; EP0781627A1; DE102012019814B4; DE10332605A1; DE10332605B4; FR2702693A1; EP0624431A1; US5522762A; EP0680806A1; FR2719516A1; US5651719A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0338224 A2 19891025; **EP 0338224 A3 19900822**; **EP 0338224 B1 19930519**; DE 3813484 A1 19891102; DE 3813484 C2 19910801; DE 58904389 D1 19930624; US 4979335 A 19901225

DOCDB simple family (application)

EP 89103836 A 19890304; DE 3813484 A 19880421; DE 58904389 T 19890304; US 34097289 A 19890420