

Title (en)

Method of producing custom-made orthopaedic shoes.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von orthopädischen Massschuhen.

Title (fr)

Procédé de fabrication de chaussures sur mesure orthopédiques.

Publication

EP 0338351 A2 19891025 (DE)

Application

EP 89106221 A 19890408

Priority

DE 3812712 A 19880416

Abstract (en)

To produce custom-made orthopaedic shoes, a plaster cast (2) is first taken in the correction or bedding mould of the rear foot of the foot sole of the patient. Then the bedding mould (1.1) required is shaped to a rough last (1). Subsequently, a plastic film (4) is drawn over the sole and side surfaces of the last (1) and a foot bed (13) and cut in the manner of a sole with a rear cap (4'). A trial shaft (5) is pulled over the last (1) and lasted and glued to the plastic film (4), so that a trial shoe is produced. Under this, a heel (6) is fastened. After trial by the patient, the last (1) is if necessary corrected. Finally, on the corrected last (1), with the aid of a prefabricated leather shaft, the size and shape of which are determined using the trial shaft (5), the custom-made shoe is finished. The time-consuming transfer of the last shape to the leather with the aid of paper templates etc. is eliminated completely. Use can be made of shoe parts, in particular insoles (3), front and rear caps, leather shafts, outsoles, heels (6), eyelets, shoelaces etc., which are prefabricated in series production and matched to one another. As a result, high rationalisation, excellent fit and modern fashionable appearance are ensured. <IMAGE>

Abstract (de)

Zur Herstellung von orthopädischen Maßschuhen wird zunächst ein Gipsabguß (2) in der Korrektur- oder Bettungsform vom Rückfuß der Fußsohle des Patienten genommen. Danach wird einem Rohleisten (1) die erforderliche Bettungsform (1.1) zugeformt. Anschließend wird über die Sohlen- und Seitenflächen des Leisten (1) und eine Fußbettung (13) eine Kunststoffolie (4) gezogen und nach Art einer Sohle mit Hinterkappe (4') zugeschnitten. Über den Leisten (1) wird ein Probeschäft (5) gezogen und auf die Kunststoffolie (4) gewickelt und geklebt, so daß ein Probierschuh entsteht. Unter diesem wird ein Absatz (6) befestigt. Nach der Anprobe durch den Patienten wird der Leisten (1) gegebenenfalls korrigiert. Abschließend wird auf dem korrigierten Leisten (1) mit Hilfe eines vorgefertigten Lederschaftes, dessen Größe und Form anhand des Probeschäftes (5) ermittelt wird, der Maßschuh fertiggestellt.

IPC 1-7

A43B 7/28; **A43B 10/00**

IPC 8 full level

A43B 7/28 (2006.01); **A43D 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

A43B 7/28 (2013.01); **A43D 3/021** (2013.01)

Cited by

WO2004073441A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0338351 A2 19891025; **EP 0338351 A3 19891129**; **EP 0338351 B1 19921104**; AT E81947 T1 19921115; DE 3812712 A1 19891026; DE 58902593 D1 19921210; ES 2035974 T3 19930501; GR 3006975 T3 19930630

DOCDB simple family (application)

EP 89106221 A 19890408; AT 89106221 T 19890408; DE 3812712 A 19880416; DE 58902593 T 19890408; ES 89106221 T 19890408; GR 930400225 T 19930204