

Title (en)

Method for making stop cross tapes on slide fasteners.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von Quersugriegeln an Reißverschlüssen.

Title (fr)

Procédé pour fabriquer des pattes transversales d'arrêt sur des fermetures à glissière.

Publication

**EP 0339620 A1 19891102 (DE)**

Application

**EP 89107578 A 19890426**

Priority

DE 3814418 A 19880428

Abstract (en)

The invention relates to a method for making stop cross tapes of textile fabrics with or without coating(s) from plastics or elastomers on one or both sides of end connections of slide fasteners. The essential factor of this invention is that the stop cross tapes are formed in each case by incision into the coated or uncoated fabric panel (1) which constitutes the end connection or its reinforcement; folding the panel strips (3a, b), which were produced by incision on the side of the fabric panel (1) facing the slide fastener chain, in a direction which is rotated in each case by 90 DEG relative to its original positions; and attaching the panel strips (3a, b), thus folded, parallel to the slide fastener chain directly next to the tape fold (10) on the side, opposite the slide fastener chain, of the two backing tapes (8a, b) of the slide fastener. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Quersugriegeln aus textilen Geweben mit oder ohne Beschichtung(en) aus Kunststoffen oder Elastomeren auf einer oder beiden Seiten an Reißverschluß-Endverbindungen. Das Wesentliche an dieser Erfindung besteht darin, daß der Quersugriegel jeweils gebildet wird durch Einschneiden der beschichteten oder unbeschichteten Gewebeplatte (1), welche die Endverbindung oder deren Verstärkung darstellt; Falten der durch Einschneiden auf der der Reißverschlußkette zugewendeten Seite der Gewebeplatte (1) entstandenen Plattenstreifen (3a, b) in eine Richtung, welche jeweils um 90<o> zu ihren ursprünglichen Lagen verdreht ist; und Befestigung der so gefalteten Plattenstreifen (3a, b) parallel zur Reißverschlußkette unmittelbar neben der Bandfalte (10) auf der der Reißverschlußkette gegenüberliegenden Seite der beiden Tragbänder (8a, b) des Reißverschlusses.

IPC 1-7

**A44B 19/32; A44B 19/36; A44B 19/60**

IPC 8 full level

**A44B 19/32** (2006.01); **A44B 19/36** (2006.01); **A44B 19/60** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A44B 19/32** (2013.01); **A44B 19/36** (2013.01); **A44B 19/60** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 1353062 A 19640221 - WETZELL GUMMIWERKE AG
- [A] US 2267119 A 19411223 - DAVIS MARINSKY
- [A] US 2532724 A 19501205 - KRUPP CARROLL P
- [A] GB 607586 A 19480902 - GOODRICH CO B F
- [A] US 2571072 A 19511009 - SOAVE JOHN G
- [A] EP 0128100 A2 19841212 - NORMANDE CONFECTION [FR]
- [A] US 1991943 A 19350219 - KEVICZKY LASZLO V
- [A] FR 1220935 A 19600530 - SECO

Cited by

US5997590A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0339620 A1 19891102; EP 0339620 B1 19930317**; AT E86829 T1 19930415; DE 58903772 D1 19930422; ES 2040403 T3 19931016

DOCDB simple family (application)

**EP 89107578 A 19890426**; AT 89107578 T 19890426; DE 58903772 T 19890426; ES 89107578 T 19890426