

Title (en)

Guiding equipment for can bodies with a non-circular cross-section.

Title (de)

Einrichtung zum Führen von Zargen für einen unrunder Querschnitt aufweisende Dosen.

Title (fr)

Dispositif de guidage de corps de boîtes de coupe non circulaire.

Publication

EP 0340457 A2 19891108 (DE)

Application

EP 89105754 A 19890401

Priority

CH 161488 A 19880429

Abstract (en)

[origin: US4947013A] The guiding apparatus for a body for the production of can bodies having a non-circular cross-section by interconnecting the edges of the body by means of making a longitudinal seam comprises at both of the mutually opposite sides of the body supported symmetrically at circumferential areas two respective supporting rollers operative for a guiding of the body at the height of the edges to be welded and which are supported by their axes of rotation in succession relative to the direction of feed of the body in a rocker. These rockers are pivotably mounted at one end of a double arm transmission lever such that the supporting rollers operating as guides for the bodies abut continuously uniformly the further fed body for a tapering can body. A small pressing force is maintained by a pneumatic cylinder coupled to the other end of the transmission lever. Seen in direction of feed a pressing roller is located after the supporting rollers and pressed with a larger force by means of a transmission lever and a further pneumatic cylinder which is controlled independently from the other cylinders against the body in order to counteract the larger forces prevailing during the producing of the longitudinal seam for instance by welding electrode rollers. The precise guiding along the entire length of the body secures an impeccable production of a longitudinal seam in case of a non-circular cross-section.

Abstract (de)

Die Führungseinrichtung für eine Zarge (1) zur Herstellung von Dosenkörpern mit einem unrunder Querschnitt durch Verbinden der Zargenränder (2) mittels Herstellung einer Längsnaht weist auf jeder der einander gegenüberliegenden Seiten der symmetrisch an Umfangszonen abgestützten Zarge (1) jeweils zwei zur Zargenführung in Höhe der zu verschweisenden Ränder (2) dienende Halterollen (3) auf, die mit ihren Drehachsen (4) in Zargen-Transportrichtung hintereinander in einer Schwenkwippe (5) gelagert sind. Diese ist am Ende eines zweiarmigen Uebertragungshebels (6) schwenkbeweglich angeordnet, so dass die zur Führung der Zargen (1) dienenden Halterollen (3) gegen die weiter transportierte Zarge für einen Konizität aufweisenden Dosenkörper immer gleichmässig anliegen. Eine geringe Andrückkraft hält ein mit dem anderen Ende des Uebertragungshebels (6) gekuppelter Pneumatikzylinder (9) aufrecht. In Transportrichtung hinter den Halterollen (3) ist eine Andrückrolle (12) mit Hilfe eines Uebertragungshebels (13) und eines unabhängig von den anderen regelbaren Peumatikzylinders (14) mit einer grösseren Anpresskraft gegen die Zarge (1) angedrückt, um den beim Herstellen der Längsnaht - beispielsweise mit Hilfe von Schweisselektrodenrollen - auftretenden grösseren Kräften entgegenzuwirken. Die präzise Führung über die ganze Länge der Zarge gewährleistet eine einwandfreie Längsnaht-Herstellung bei einem unrunder Dosenquerschnitt.

IPC 1-7

B21D 51/26

IPC 8 full level

B21D 51/26 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 51/2646 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB GR IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0340457 A2 19891108; EP 0340457 A3 19910102; EP 0340457 B1 19921230; AR 240140 A1 19900228; AT E83954 T1 19930115; AU 3251189 A 19891102; AU 619535 B2 19920130; BR 8901959 A 19891205; CH 675381 A5 19900928; CN 1015236 B 19920101; CN 1037288 A 19891122; DE 58903139 D1 19930211; ES 2037308 T3 19930616; GR 3006862 T3 19930630; US 4947013 A 19900807

DOCDB simple family (application)

EP 89105754 A 19890401; AR 31380789 A 19890428; AT 89105754 T 19890401; AU 3251189 A 19890406; BR 8901959 A 19890426; CH 161488 A 19880429; CN 89102982 A 19890428; DE 58903139 T 19890401; ES 89105754 T 19890401; GR 930400115 T 19930121; US 33324589 A 19890405