

Title (en)
Extrusion tool.

Title (de)
Strangpresswerkzeug.

Title (fr)
Outil d'extrusion.

Publication
EP 0340495 A2 19891108 (DE)

Application
EP 89106574 A 19890413

Priority
DE 3814687 A 19880430

Abstract (en)
The invention relates to an extrusion tool for the production of a drill blank with at least one inner, helically extending flushing bore and consisting of a plastic raw material comprising hard metal or ceramic, having a die delimiting a forming space and having a mandrel which is arranged in the inlet region of the latter and, outside the longitudinal axis of the die, carries at least one elastically deformable wire projecting into the die. The inner wall of the die has a helical arrangement, due to which the raw material passing through the die undergoes twisting. <??>In order, in particular, to be able to change the helix angle of the helix of the tubular blank without replacing the die, it is proposed that the die (10) consist of a plurality of abutting annular discs (10a) which are designed to be locked in different positions relative to one another, in particular different positions around the longitudinal axis (25) of the die. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Strangpreßwerkzeug zur Herstellung eines Bohrerrohrlings mit mindestens einer innenliegenden, wendelförmig verlaufenden Spühlbohrung aus einem plastischen Rohmaterial für Hartmetall oder Keramik, mit einer einen Formraum begrenzenden Düse (10) und einem in deren Einlaufbereich angeordneten Dorn (11), der außerhalb der Düsen-Längsachse (25) zumindest ein in die Düse (10) hineinragenden, elastisch verformbaren Draht (22) trägt. Die Düseninnenwand besitzt eine wendelförmige Einrichtung, durch die das die Düse passierende Rohmaterial eine Verdrehung erfährt. Insbesondere um den Steigungswinkel der Rohrrohlingwendel ohne Austausch der Düse (10) verändern zu können, wird vorgeschlagen, daß die Düse (10) aus mehreren aneinanderliegenden ringförmigen Scheiben (10a) besteht, die in relativ zueinander, insbesondere um die Düsenlängsachse (25) unterschiedlichen Stellungen feststellbar ausgebildet sind.

IPC 1-7
B21C 25/00; E21B 10/60

IPC 8 full level
B21C 23/10 (2006.01); **B21C 23/14** (2006.01); **B21C 25/02** (2006.01); **B28B 3/26** (2006.01); **E21B 10/60** (2006.01); **E21B 10/61** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21C 23/147 (2013.01 - EP US); **E21B 10/61** (2013.01 - EP US); **B22F 2005/004** (2013.01 - EP US); **B22F 2998/00** (2013.01 - EP US)

Cited by
AT398286B; CN109047355A; WO2011138422A2; WO9818587A3

Designated contracting state (EPC)
AT ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0340495 A2 19891108; EP 0340495 A3 19910102; DE 3814687 A1 19891109; DE 3814687 C2 19900419; JP H0390213 A 19910416; US 4909720 A 19900320

DOCDB simple family (application)
EP 89106574 A 19890413; DE 3814687 A 19880430; JP 10035289 A 19890421; US 34497689 A 19890428