

Title (en)  
Mould.

Title (de)  
Schalung.

Title (fr)  
Coffrage.

Publication  
**EP 0341336 A1 19891115 (DE)**

Application  
**EP 88107761 A 19880513**

Priority  
EP 88107761 A 19880513

Abstract (en)

Method of making reinforced concrete structures of thin cross section using permanent formwork elements, concrete being poured between the formwork elements or spread onto the formwork elements in the course of the method. The method according to the invention can be characterised in that the relative precise position of the formwork elements and of the reinforcement is determined, co-ordinated and set for the individual stages of production, erection and concreting. This is achieved in that the formwork elements are provided with multi-purpose distance inserts (2) - plane-lattice pieces which are preferably prefabricated from corrosion-resistant material, stiffen the formwork elements and fix the reinforcement, folded or arched lattice surfaces, hollow perforated sheet-metal pieces ensuring the shape and the weight-reduction of the concrete cross section, folded or arched perforated sheet-metal surfaces, or profiled members also performing the heat- and sound-insulating function and made of plastic, silicate foam or other organic and inorganic materials or combinations thereof - and in that iron wires are passed through the distance inserts (2) of the formwork elements placed next to one another or above one another, expediently by threading through or snapping in, and an area which is ready for the pouring and is of the desired size and shape is produced, if desired from the self-supporting formwork elements. <IMAGE>

Abstract (de)

Verfahren zum Herstellen von Eisenbetonkonstruktionen mit Dünnschnitt unter Verwendung von verlorenen Verschalungselementen, wobei im Verlaufe des Verfahrens Beton zwischen die Verschalungselemente gegossen oder auf den Verschalungselemente ausgebreitet wird. Das erfindungsgemäße Verfahren kann dadurch gekennzeichnet werden, daß die relative genaue Position der Verschalungselemente und der Bewehrung für die einzelnen Phasen der Produktion, der Montage und Betonierung bestimmt, koordiniert und festgelegt wird, und zwar dadurch, daß die Verschalungselemente mit mehrzweckigen Abstandseinlagen (2) - vorteilhaft aus korrosionsbeständigem Material vorgefertigten, die Verschalungselemente versteifenden, die Bewehrung fixierenden Flachgitterstücken, gefalteten bzw. gewölbten Gitterflächen, die Formgebung, die Gewichtsverminderung des Betonquerschnitts gewährleistenden, hohlen perforierten Blechstücken, gefalteten bzw. gewölbten perforierten Blechflächen, oder auch die Funktion der Wärme- und Schallsolierung ausübenden profilierten Körpern aus Kunststoff, Silikatschaum bzw. aus sonstigen organischen und unorganischen Materialien oder aus deren Kombination - versehen sind, und durch die Abstandseinlagen (2) der nebeneinander bzw. übereinander gelegten Verschalungselemente Eisendrähte hindurchgeführt werden, zweckmäßig durch Einfädeln oder Einschnappen, und gegebenenfalls aus den selbsttragenden Verschalungselementen eine zum Gießen fertiggestellte Fläche in der gewünschten Größe und Form ausgestaltet wird.

IPC 1-7  
**E04B 2/86; E04B 5/38**

IPC 8 full level  
**E04B 1/16** (2006.01); **E04B 2/86** (2006.01); **E04B 5/38** (2006.01); **E04C 5/16** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E04B 1/161** (2013.01); **E04B 2/8611** (2013.01); **E04B 5/38** (2013.01); **E04C 5/16** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0164330 A2 19851211 - FUCHTNER EVA MARIA
- [X] DE 6603494 U 19691002 - HUBMANN GEORG [DE]
- [X] DE 2139197 A1 19730222 - SCHWEIKER KONRAD
- [X] DE 2232244 B1 19740110
- [X] GB 1223751 A 19710303 - STAFFORD CONCRETE PRODUCTS LTD
- [A] DE 3206163 A1 19830901 - KECK HELMUT

Cited by

WO2006035123A1; CN100445487C; CN100408780C; CN100412295C; US2021148078A1; CN100455748C; CN100408775C; CN100412294C; CN100408783C; CN100441798C; FR2875833A1; CN100370097C; GR890100754A; CN100408782C; CN100368644C; CN100419179C; CN100434624C; CN100357543C; CN100362190C; CN100400768C; CN100357544C; CN100427700C; CN100393956C; CN100400766C; CN100357542C; AU755857B2; WO9934071A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0341336 A1 19891115; EP 0341336 B1 19930804**; AT E92570 T1 19930815; DE 3882976 D1 19930909; ES 2043721 T3 19940101

DOCDB simple family (application)  
**EP 88107761 A 19880513**; AT 88107761 T 19880513; DE 3882976 T 19880513; ES 88107761 T 19880513