

Title (en)
Method and device for sorting old glass.

Title (de)
Verfahren und Einrichtung zum Sortieren von Altglas.

Title (fr)
Procédé et dispositif de tri de verre récupéré.

Publication
EP 0342389 A2 19891123 (DE)

Application
EP 89107361 A 19890424

Priority
DE 3817026 A 19880519

Abstract (en)
A method and device (10) for sorting old bottle glass is proposed, the stream of material being separated into small material (14) and large material (12) and the latter being distributed in a section to individual transport paths (20-27) and being moved thereon separated in succession past individual stations (28-30) which are each provided with a recognition device (41) and assigned ejection device (42) and which stations select the large material (12) per station and setting according to colours in the colour sequence brown, white and green, debris and similar non-transparent parts remaining at the end. The selection per station occurs by overlapping colour recognition devices (43) and light barriers (44). Each ejection device (42) ejects transversely to the transport direction and, in this process, is moved in the same direction into the output position. The transport paths have swinging conveying devices. The small material (14) is selected in a separate section initially according to mixed glass on the one hand and debris and similar non-transparent materials on the other which are carried off. In the next stage, the mixed glass is selected according to white glass on the one hand and a mixture of green and brown glass on the other. <IMAGE>

Abstract (de)
Es werden Verfahren und Einrichtung (10) zum Sortieren von Althohlglas vorgeschlagen, wobei der Massestrom in Kleinmaterial (14) und Großmaterial (12) separiert und letzteres in einer Sektion auf einzelne Transportbahnen (20-27) verteilt und darauf vereinzelt hintereinander an einzelnen Stationen (28-30) vorbeibewegt wird, die jeweils mit einer Erkennungseinrichtung (41) und zugeordneten Auswerfeinrichtung (42) versehen sind und das Großmaterial (12) je Station und Einstellung nach Farben in der Farbreihenfolge braun, weiß und grün selektieren, wobei am Schluß Unrat und dgl. lichtundurchlässige Teile verbleiben. Die Selektion je Station erfolgt durch Überlagerung von Farberkennungseinrichtungen (43) und Lichtschranken (44). Jede Auswerfeinrichtung (42) wirft quer zur Transportrichtung aus und wird dabei in gleicher Richtung in die Ausgangsstellung bewegt. Die Transportbahnen weisen Schwingfördereinrichtungen auf. Das Kleinmaterial (14) wird in eigener Sektion zunächst nach Mischglas einerseits und Unrat und dgl. lichtundurchlässigen Materialien andererseits, die abtransportiert werden, selektiert. In nächster Stufe wird das Mischglas nach Weißglas einerseits und einer Mischung aus Grün-/Braunglas andererseits selektiert. <IMAGE>

IPC 1-7
B07C 5/342

IPC 8 full level
B07C 5/02 (2006.01); **B07C 5/34** (2006.01); **B07C 5/342** (2006.01)

CPC (source: EP)
B07C 5/02 (2013.01); **B07C 5/3416** (2013.01); **B07C 5/342** (2013.01)

Cited by
US5333797A; US5344025A; US5333739A; GB2283812A; NL1006555C2; WO9902279A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0342389 A2 19891123; **EP 0342389 A3 19920812**; DE 3817026 A1 19891123

DOCDB simple family (application)
EP 89107361 A 19890424; DE 3817026 A 19880519