

Title (en)  
Comb segment to be mounted on a comb cylinder of a combing machine.

Title (de)  
Rundkammsegment zur Befestigung auf einer Rundkammwalze einer Kämmaschine.

Title (fr)  
Segment d'un peigne circulaire à attacher sur le cylindre de peignage d'une peigneuse.

Publication  
**EP 0342450 A1 19891123 (DE)**

Application  
**EP 89108126 A 19890505**

Priority  
CH 194188 A 19880520

Abstract (en)  
A basic body (1) of the round comb segment has a circumferential surface (2) which is equipped with combing clothings (5) and which extends in the form of a segment of a cylinder from a front edge (3) to a rear edge (4). At the rear edge (4), a fastening strip (7) is formed on the basic body (1). The fastening strip (7) contains bores (9) which receive screws fastening the round comb segment to a round comb cylinder (R). At the front edge (3) there is no such fastening strip, and there the round comb segment is fastened in another way, for example by means of screws in bores (14) located behind the front edge (3). The fastening is designed so that there is a free space in front of a plane (E) passing through the free edge (3) and through the axis of the form of a segment of a cylinder. The free space extends at least approximately over the entire width of the basic body (1) and at least approximately over its entire thickness (d). This ensures that fibres fed to the round comb segment are not pushed away by the front side of the basic body (1), even at high speeds and lap weights, before they can be grasped by the combing clothings (5). <IMAGE>

Abstract (de)  
Ein Grundkörper (1) des Rundkammsegmentes besitzt eine mit Kämmgarnituren (5) besetzte Umfangsfläche (2), die sich zylindersegmentförmig von einem vorderen Rand (3) zu einem hinteren Rand (4) erstreckt. Beim hinteren Rand (4) ist an den Grundkörper (1) eine Befestigungsleiste (7) angeformt. Die Befestigungsleiste (7) enthält Bohrungen (9), welche Schrauben zur Befestigung des Rundkammsegmentes an einer Rundkammwalze (R) aufnehmen. Beim vorderen Rand (3) ist keine solche Befestigungsleiste vorhanden, das Rundkammsegment wird dort in anderer Weise befestigt, z.B. mit Schrauben in Bohrungen (14), die hinter dem vorderen Rand (3) liegen. Die Befestigung ist so ausgebildet, dass vor einer Ebene (E), die durch den freien Rand (3) und durch die Achse der Zylindersegmentform geht, ein freier Raum vorhanden ist. Der freie Raum erstreckt sich mindestens annähernd über die ganze Breite des Grundkörpers (1) und mindestens annähernd über dessen ganze Dicke (d). Damit wird erreicht, dass dem Rundkammsegment vorgehaltene Fasern auch bei hohen Geschwindigkeiten und Wategewichten nicht durch die Vorderseite des Grundkörpers (1) weggestossen werden, bevor sie von den Kämmgarnituren (5) erfasst werden können.

IPC 1-7  
**D01G 19/10**

IPC 8 full level  
**D01G 19/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D01G 19/105** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [X] FR 2449144 A1 19800912 - BURCKHARDT CHRISTOPH AG [CH]  
• [X] DE 3336876 A1 19850425 - STAEDTLER & UHL [DE]  
• [A] GB 274698 A 19270728 - JAMES KELLY LANNING  
• [A] FR 1209190 A 19600229 - RIETER JOH JACOB & CIE AG

Cited by  
CN102409437A; DE4007324A1; DE10007738C1; DE10007738C5

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0342450 A1 19891123; EP 0342450 B1 19920108**; DD 283847 A5 19901024; DE 58900684 D1 19920220; JP H0247314 A 19900216; US 5109574 A 19920505

DOCDB simple family (application)  
**EP 89108126 A 19890505**; DD 32874589 A 19890519; DE 58900684 T 19890505; JP 12058589 A 19890516; US 35492989 A 19890522