

Title (en)  
Sewing machine using automatic separation of the sewn articles.

Title (de)  
Nähmaschine mit selbsttätiger Nähgutstück-Trennung.

Title (fr)  
Machine à coudre avec séparation automatique des articles cousus.

Publication  
**EP 0342555 A1 19891123 (DE)**

Application  
**EP 89108624 A 19890512**

Priority  
DE 3816782 A 19880517

Abstract (en)  
[origin: JPH0249689A] PURPOSE: To facilitate sewing work and to improve productivity by providing an extended part toward the feeding direction of pieces of sewing material. CONSTITUTION: A feeder 3 and a presser plate 6 respectively have extended parts 12 and 14, which are extended in a feeding direction V of pieces of sewing material to the planes of cutting edge parts 8 and 1 of a cutting means 8 in view from the work side of a sewing machine, on the confronted sides away from that cutting means 8. The planes of the cutting edge parts 8 and 1 are perpendicular to the feeding direction V. The length of extended parts 12 and 14 is about 20% of a conventional full length lu of the feeder 3 or presser plate 6. Thus, it is not necessary for a worker to monitor the contour of a single dotted chain line at the rear edge of a piece N of sewing material at all and the worker can be concentrated in the preparation of the next piece N of sewing material.

Abstract (de)  
Nähmaschine mit einer Einrichtung zum selbsttätigen Durchtrennen der Fadenkette zwischen aufeinanderfolgenden Nähgutstücken, aufweisend: (a) in Nähgutvorschubrichtung (V) hinter der Nähnaedel (5) und seitlich gegenüber der Nähachse versetzt ist eine Schneideinrichtung (8) angebracht; (b) der Schneideinrichtung (8) ist eine Saugeinrichtung (10) zugeordnet, um die Fadenkette zur Seite und zu der Schneideinrichtung (8) zu saugen; (c) der Stoffschieber (3) und die damit zusammenwirkende Druckplatte (6) des Drückerfußes (7) der Nähmaschine weisen an ihrer von der Schneideinrichtung und der Saugeinrichtung entfernten Seite jeweils ein sich in Nähgutvorschubrichtung so weit erstreckende Verlängerung (12, 14) auf, daß die Schneideinrichtung (8) und die Enden des Stoffschiebers (3) und der Druckplatte (6) im wesentlichen in einer Ebene liegen.

IPC 1-7  
**D05B 65/00**

IPC 8 full level  
**D05B 37/04** (2006.01); **D05B 65/00** (2006.01); **D05B 65/02** (2006.01); **D05B 65/06** (2006.01); **D05B 29/06** (2006.01); **D05B 73/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D05B 65/00** (2013.01 - EP US); **D05B 29/06** (2013.01 - EP US); **D05B 73/12** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [X] FR 2379635 A1 19780901 - ROCKWELL RIMOLDI SPA [IT]  
• [A] DE 2437192 A1 19751120 - RIMOLDI C SPA VIRGINIO  
• [A] US 3356054 A 19671205 - SOUTHWELL WYNDHAM F, et al  
• [A] US 3710743 A 19730116 - LEES N  
• [A] DE 3522462 A1 19870102 - KOCHS ADLER AG [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0342555 A1 19891123**; **EP 0342555 B1 19950118**; AT E117384 T1 19950215; DE 3816782 A1 19891130; DE 58908895 D1 19950302; JP 2698427 B2 19980119; JP H0249689 A 19900220; US 5027733 A 19910702

DOCDB simple family (application)  
**EP 89108624 A 19890512**; AT 89108624 T 19890512; DE 3816782 A 19880517; DE 58908895 T 19890512; JP 12410189 A 19890517; US 35225189 A 19890516