

Title (en)

AUTOMATIC MACHINE FOR PROCESSING MECHANICAL PARTS.

Title (de)

MASCHINE ZUR MECHANISCHEN BEARBEITUNG VON WERKSTÜCKEN.

Title (fr)

MACHINE DE TRAITEMENT DE PIECES DE MECANIQUE.

Publication

**EP 0343195 A1 19891129 (FR)**

Application

**EP 88907329 A 19880803**

Priority

FR 8712472 A 19870907

Abstract (en)

[origin: FR2620065A1] Automatic machine (10) for processing mechanical parts, composed essentially of a frame (11) on which are mounted a delivery device (12) designed, for example, to move the nuts to be machined and threaded towards a central machining unit (13) and two lateral threading units positioned on each side of said unit (13). The nuts supplied by a slide (16) are manipulated by a handling arm (17) and brought into position in the central machining unit (13). A clamping chuck (56) holds them in place during this operation. A transversely moving slide bar (57) then distributes them alternately to the right-hand lateral threading unit and to the left-hand lateral threading unit. This machine is particularly advantageous since it enables a very precise threading to be achieved, perpendicular to the plane surface of the nuts.

Abstract (fr)

La présente invention concerne une machine de traitement automatique de pièces de mécanique. La machine (10) se compose essentiellement d'un bâti (11) sur lequel sont montés un dispositif d'alimentation (12) conçu par exemple pour amener des écrous à usiner et à tarauder vers une unité centrale d'usinage (13) et deux unités latérales de taraudage disposées de part et d'autre de l'unité centrale d'usinage (13). Les écrous amenés par une glissière (16) sont pris en charge par un bras manipulateur (17) et amenés en position dans l'unité centrale d'usinage (13). Un mandrin de serrage (56) les maintient pendant cette opération. Par la suite, un coulisseau (57) à déplacement transversal les distribue alternativement à l'unité latérale droite de taraudage et à l'unité latérale gauche de taraudage. Cette machine est particulièrement avantageuse, en ce qu'elle permet d'effectuer un taraudage très précis, perpendiculaire à la surface plane des écrous.

IPC 1-7

**B23G 11/00**

IPC 8 full level

**B23G 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B23G 11/00** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8902331A1

Cited by

CN108526620A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**FR 2620065 A1 19890310; FR 2620065 B1 19891229; EP 0343195 A1 19891129; ES 1007366 U 19890116; ES 1007366 Y 19890701; WO 8902331 A1 19890323**

DOCDB simple family (application)

**FR 8712472 A 19870907; EP 88907329 A 19880803; ES 8802670 U 19880906; FR 8800402 W 19880803**