

Title (en)
DEVICE FOR BRIDGING EXPANSION JOINTS.

Title (de)
VORRICHTUNG ZUR ÜBERBRÜCKUNG VON DEHNUNGSFUGEN.

Title (fr)
DISPOSITIF DE RECOUVREMENT DE JOINTS DE DILATATION.

Publication
EP 0343209 A1 19891129 (DE)

Application
EP 88909746 A 19881104

Priority
DE 3739717 A 19871124

Abstract (en)
[origin: WO8904891A1] A joint in a extruded elastomer mat (12) composed of a single piece or separate longitudinal sections (11, 13) which bridges an expansion joint in a roadway has downwardly projecting ribs (17) on the edges parallel to the joint which interlock with a groove opening upward in an edge or intermediate profile (4), leaving an empty residual space (21) between the ribs and the lower periphery of the groove. This residual space (21) is filled with a sealing compound (20) made of synthetic resin elastomer having approximately the same hardness as the mat (12), said compound being poured from above through orifices or slits (26) in the mat (12) which form casting channels and are completely filled by the sealing compound. This creates a permanent connection between the ribs (17) and the corresponding retaining profiles (4). If the mat (12) consists of separate longitudinal sections, the casting slits (26) are formed by the joints between the sections (11, 13). A strip which overlaps the insulation (9) of the roadway is molded on the edge of the mat or on its edge section (11).

Abstract (de)
Eine Fuge in einer Fahrbahn überbrückende extrudierte elastomere Matte (12), einteilig oder aus getrennten Längsabschnitten (11, 13) bestehend, weist an den zur Fuge parallelen Rändern jeweils nach unten abstehende Rippen (17) auf, die formschlüssig in eine nach oben offene Nut eines Rand- bzw. Zwischenprofils (4) eingreifen, unter Belassung eines leeren Restraumes (21) zwischen Rippen und unterem Nutumfang. Dieser Restraum (21) wird von der Oberseite her über Gusskanäle formende Löcher oder Schlitze (26) in der Matte (12) mit einem auch die Gusskanäle vollständig füllenden Verguss (20) aus elastomeren Kunstharz von etwa gleicher Härte als jene der Matte (12) ausgegossen, wodurch eine unlösbare Verbindung zwischen den Rippen (17) und den jeweiligen Halteprofilen (4) gebildet wird. Besteht die Matte (12) aus getrennten Längsabschnitten, so werden die Gusskanäle (26) durch die Trennfugen zwischen den Abschnitten (11, 13) gebildet. Am Mattenrand, oder an deren Randabschnitt (11), ist ein die Isolierung (9) der Fahrbahn überlappenden Streifen (10) angeformt. Abstract A joint in a extruded elastomer mat (12) composed of a single piece or separate longitudinal sections (11, 13) which bridges an expansion joint in a roadway has downwardly projecting ribs (17) on the edges parallel to the joint which interlock with a groove opening upward in an edge or intermediate profile (4), leaving an empty residual space (21) between the ribs and the lower periphery of the groove. This residual space (21) is filled with a sealing compound (20) made of synthetic resin elastomer having approximately the same hardness as the mat (12), said compound being poured from above through orifices or slits (26) in the mat (12) which form casting channels and are completely filled by the sealing compound. This creates a permanent connection between the ribs (17) and the corresponding retaining profiles (4). If the mat (12) consists of separate longitudinal sections, the casting slits (26) are formed by the joints between the sections (11, 13). A strip which overlaps the insulation (9) of the roadway is molded on the edge of the mat or on its edge section (11).

Abstract (fr)
Une natte (12) élastomère extrudée en une seule pièce ou composée de sections longitudinales séparées (11, 13), qui sert à recouvrir un joint de dilatation d'une chaussée comprend, sur les bords parallèles au joint, des nervures (17) qui font saillie vers le bas et s'engagent par liaison de forme dans une rainure, ouverte vers le haut, d'un profilé marginal ou intermédiaire (4), laissant un espace résiduel vide (21) entre les nervures et la périphérie inférieure de la rainure. Cet espace résiduel (21) est rempli avec une masse de scellement (20) en résine synthétique élastomère ayant approximativement la même dureté que la natte (12), cette masse étant coulée d'en haut à travers des orifices ou des fentes (26) ménagés dans la natte (12) qui forment des canaux de coulée, entièrement remplis eux aussi par la masse de scellement, ce qui permet d'établir une liaison permanente entre les nervures (17) et les profilés de retenue (4) correspondants. Lorsque la natte (12) se compose de sections longitudinales séparées, les fentes de coulée (26) sont formées par les joints entre les sections (11, 13). Une bande (10) qui chevauche la couche d'isolation (9) de la chaussée est moulée sur le bord de la natte, ou sur sa section marginale (11).

IPC 1-7
E01D 19/06

IPC 8 full level
E01C 11/02 (2006.01); **E01D 19/06** (2006.01); **E04B 1/68** (2006.01); **E01D 101/40** (2006.01)

CPC (source: EP US)
E01D 19/06 (2013.01 - EP US); **E04B 1/6804** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 8904891A1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE GB LI

DOCDB simple family (publication)
DE 3739717 C1 19890316; EP 0343209 A1 19891129; JP H02502298 A 19900726; US 4968178 A 19901106; WO 8904891 A1 19890601

DOCDB simple family (application)
DE 3739717 A 19871124; EP 8801003 W 19881104; EP 88909746 A 19881104; JP 50904088 A 19881104; US 39152089 A 19890721