

Title (en)

Apparatus for producing a mat of continuous filaments and the manufacturing of multilayer mat with continuous filaments.

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung eines Vlieses aus Endlosfäden sowie aus Endlosfäden hergestelltes mehrlagiges Vlies.

Title (fr)

Appareil pour la production d'un voile avec des filaments continus ainsi que la fabrication de voile multicouche avec des filaments continus.

Publication

EP 0343331 A1 19891129 (DE)

Application

EP 89104691 A 19890316

Priority

DE 3818033 A 19880527

Abstract (en)

Apparatus for producing a mat of continuous filaments which, under the action of a gaseous propellant, are drawn at high speed in bundle form out of holes in spinneret plates of a spinneret pack and, after passing through a filament take-off apparatus, are deposited by means of a deposition device designed as a spreading device onto a conveyor belt moving in the machine direction. Two spinneret packs are arranged spaced apart in the machine direction, and at least one spinneret pack is rotatable, together with the deposition and spreading device, in a plane which extends parallel to the conveyor belt. In operation, this makes it possible to produce a mat of altered appearance or a new mat product. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung zur Herstellung eines Vlieses aus Endlosfäden, die unter Einfluß eines gasförmigen Treibmittels mit hoher Geschwindigkeit als Fadenschar aus Spinnköpfen von Spinnplatten eines Spinnbalkens abgezogen und nach Durchlaufen einer Fadenabzugsvorrichtung mittels einer als Spreizvorrichtung ausgebildeten Ablegevorrichtung auf einem Ablageband, welches sich in Produktionsrichtung bewegt, abgelegt werden. In Produktionsrichtung sind zwei Spinnbalken im Abstand voneinander angeordnet, und mindestens ein Spinnbalken ist mitsamt der Ablege- und Spreizvorrichtung in einer parallel zum Ablageband verlaufenden Ebene drehbar. Während des laufenden Betriebes läßt sich damit ein verändertes Ablagebild des Vlieses bzw. ein neues Vlies-Produkt erzeugen.

IPC 1-7

D04H 3/03

IPC 8 full level

D04H 3/005 (2012.01); **D04H 3/03** (2012.01); **D04H 3/05** (2006.01); **D04H 3/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D04H 3/005 (2013.01 - EP US); **D04H 3/03** (2013.01 - EP US); **D04H 3/05** (2013.01 - EP US); **D04H 3/16** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 3510038 A 19700505 - BUNDY ROBERT WENDEL, et al
- [A] DE 2200782 A1 19730802 - METALLGESELLSCHAFT AG
- [A] DE 2408080 A1 19750828 - BENECKE GMBH J
- [A] FR 2295153 A1 19760716 - HOECHST AG [DE]
- [A] CHEMIEFASERN TEXTILINDUSTRIE, Band 37/89, Nrn. 7/8, Juli/August 1987, Seiten 698-701, Frankfurt a/M, DE; L. GERKING: "Vliesstruktur und Vlieslegung bei Spinnvliesstoffen"

Cited by

US5369858A; EP1838412B1; IT201800021523A1; US11377760B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0343331 A1 19891129; EP 0343331 B1 19941026; AT E113326 T1 19941115; CA 1325318 C 19931221; DE 58908550 D1 19941201; ES 2065346 T3 19950216; JP H0226977 A 19900129; US 4999080 A 19910312

DOCDB simple family (application)

EP 89104691 A 19890316; AT 89104691 T 19890316; CA 600898 A 19890526; DE 58908550 T 19890316; ES 89104691 T 19890316; JP 13447189 A 19890526; US 35773189 A 19890526