

Title (en)

Device for stopping the sliver in a ring-spinning machine.

Title (de)

Luntenstop-Vorrichtung an einer Ringspinnmaschine.

Title (fr)

Dispositif d'arrêt de la mèche dans une machine à filer à anneaux en continu.

Publication

**EP 0343541 A1 19891129 (DE)**

Application

**EP 89109103 A 19890519**

Priority

DE 3817891 A 19880526

Abstract (en)

The invention relates to a device for stopping the sliver on a ring spinning machine, with, for each work station, at least one clamping element 7 partially rotatable about a lower roller 6 of the drawing unit 1, lifting off the associated upper roller 5 from the lower roller 6 and holding the sliver, and with a slotted-link part 9 which guides an actuating cam 8 of the clamping element 7 and which is movable in a working direction by means of an actuating device 10 for the rotation of the clamping element 7. According to the invention, there is used a holding means 11 which safeguards the slotted-link part 9 against an inadvertent shift out of its operating position 1 and which allows an unintentional distancing of the slotted-link part 9 for releasing the actuating cam 8 of the clamping element 7 from the slotted-link part 9 for the purpose of removing the clamping element 7 from the operating position I. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Luntenstop-Vorrichtung an einer Ringspinnmaschine, mit je Arbeitsstelle mindestens einem, um eine Unterwalze 6 des Streckwerkes 1 teilweise drehbaren, die zugeordnete Oberwalze 5 von der Unterwalze 6 abhebenden, die Lunte haltenden Klemmelement 7 und mit einem einen Betätigungsnocken 8 des Klemmelements 7 führenden Kulissenteil 9, das mittels einer Betätigungsvorrichtung 10 zum Verdrehen des Klemmelements 7 in einer Arbeitsrichtung bewegbar ist. Erfindungsgemäß findet ein Haltemittel 11 Anwendung, welches das Kulissenteil 9 gegen unbeabsichtigtes Verlagern aus seiner Betriebsstellung 1 sichert und welches ein unbeabsichtigtes Entfernen des Kulissenteils 9 zum Freigeben des Betätigungsnockens 8 des Klemmelements 7 aus dem Kulissenteil 9 zum Entnehmen des Klemmelements 7 aus der Betriebsstellung I zuläßt.

IPC 1-7

**D01H 13/18**

IPC 8 full level

**D01H 13/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 13/185** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 3606609 A1 19870903 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [Y] DE 3532541 A1 19870319 - SKF TEXTILMASCH KOMPONENTEN [DE]

Cited by

EP3763857A1; CN112095194A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0343541 A1 19891129**; DE 3817891 A1 19891207; US 4916890 A 19900417

DOCDB simple family (application)

**EP 89109103 A 19890519**; DE 3817891 A 19880526; US 35733989 A 19890526