

Title (en)
PROCESS FOR MANUFACTURING A CASTING MOULD.

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER GIESSFORM.

Title (fr)
PROCEDE DE FABRICATION D'UN MOULE DE COULEE.

Publication
EP 0344225 A1 19891206 (DE)

Application
EP 88907601 A 19880915

Priority
• CH 360887 A 19870918
• CH 8800161 W 19880915

Abstract (en)
[origin: WO8902325A1] In a process for manufacturing casting moulds from a granular mixture of mould materials, gaseous carbon dioxide is passed briefly through the mixture of mould materials which is then dried by microwaves. The mixture of mould materials consists preferably of silica sand with a low, ca. 5 %, water-glass content. The moulds are easy to manufacture and possess high hardness. They are soluble in water and their preparation is non-polluting.

Abstract (fr)
Procédé de fabrication de moules de coulée à partir d'un mélange granuleux de matières constitutives du moule, consistant à faire passer rapidement du gaz carbonique dans le mélange de matières, qui est ensuite séché aux micro-ondes. Le mélange de matières constitutives du moule est composé de préférence de sable silicieux à faible teneur en verre soluble, soit environ 5 %. Les moules sont faciles à fabriquer et très durs. Ils sont solubles dans l'eau et leur fabrication n'est pas polluante.

IPC 1-7
B22C 1/16; B22C 9/12

IPC 8 full level
B22C 1/18 (2006.01); **B22C 1/16** (2006.01); **B22C 9/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22C 1/162 (2013.01); **B22C 9/12** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8902325A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8902325 A1 19890323; AT E110016 T1 19940915; CH 675973 A5 19901130; DE 3851143 D1 19940922; EP 0344225 A1 19891206; EP 0344225 B1 19940817; JP H02501204 A 19900426

DOCDB simple family (application)
CH 8800161 W 19880915; AT 88907601 T 19880915; CH 360887 A 19870918; DE 3851143 T 19880915; EP 88907601 A 19880915; JP 50703788 A 19880915