

Title (en)

Apparatus for dosing components of flowable granular solids to be mixed.

Title (de)

Vorrichtung zum Zusammenführen rieselfähiger Materialkomponenten zu einer Mischung.

Title (fr)

Dispositif pour doser des constituants d'un mélange fluide en granules solides.

Publication

EP 0344521 A2 19891206 (DE)

Application

EP 89108899 A 19890518

Priority

DE 3818637 A 19880601

Abstract (en)

A device for dosing individual flowable granular solids of low weight to a mixture in a precise formulation of the components consists of a number of stock vessels corresponding to the number of the components, one weigher with a weighing container associated with each stock vessel and a conveyor device which transfers the weighed components from the weighing containers and feeds them to two or more mixers. To allow weighing precisely in accordance with the formulation in the shortest possible time in automated operation, it is provided that the conveyor device has a movable receiver with a trajectory across all the weighing containers and a drive control, by means of which the movements of the receiver can be controlled in such a way that the receiver reaches the weighing containers in the order in which the desired weight is reached, and finally moves up to a position for transferring the collected components to one of the mixers.

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Zusammenführen einzelner rieselfähiger Materialkomponenten kleinen Gewichtes zu einer Mischung mit genauer Rezeptur der Komponenten besteht aus einer der Anzahl der Komponenten entsprechenden Anzahl von Vorratsbehältern, je einer jedem Vorratsbehälter zugeordneten Waage mit Wiegebehälter und einer die abgewogenen Komponenten aus den Wiegebehältern übernehmenden und zwei oder mehr Mischern zuführenden Fördereinrichtung. Um ein rezepturgenaues Verwiegen bei geringstmöglichem Zeitaufwand in automatisiertem Betrieb zu ermöglichen, ist vorgesehen, daß die Fördereinrichtung einen fahrbaren Sammelbehälter, dessen Bewegungsbahn über sämtliche Wiegebehälter reicht, und eine Antriebssteuerung aufweist, mittels der die Fahrbewegungen des Sammelbehälters derart steuerbar sind, daß der Sammelbehälter die Wiegebehälter in der Reihenfolge, in der das Sollgewicht erreicht ist, und abschließend eine Position zur Übergabe der gesammelten Komponenten an einen der Mischer anfährt.

IPC 1-7

B01F 13/10; **B01F 15/00**; **B01F 15/04**; **B28C 7/04**

IPC 8 full level

B01F 13/10 (2006.01); **B01F 15/00** (2006.01); **B01F 15/04** (2006.01); **B28C 7/04** (2006.01); **B01F 3/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B01F 33/84 (2022.01); **B01F 35/1775** (2022.01); **B01F 35/881** (2022.01); **B01F 23/60** (2022.01)

Cited by

DE102010027547B4; EP2272646A1; ITBZ20090029A1; EP0537434A1; FR2674791A1; EP0507689A3; EP1361185A2; WO2012010155A1; DE102010027547A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0344521 A2 19891206; **EP 0344521 A3 19910911**; **EP 0344521 B1 19930421**; DE 3818637 A1 19891221; DE 3818637 C2 19900322; DE 58904109 D1 19930527

DOCDB simple family (application)

EP 89108899 A 19890518; DE 3818637 A 19880601; DE 58904109 T 19890518