

Title (en)

Method and apparatus for the control of having and grinding machines.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Steuerung des Betriebs von Hon- oder Schleifmaschinen.

Title (fr)

Méthode et appareillage pour le contrôle du fonctionnement de machines à ronder ou rectifier.

Publication

EP 0344548 A2 19891206 (DE)

Application

EP 89109076 A 19890519

Priority

DE 3818159 A 19880528

Abstract (en)

[origin: US4962616A] Method for controlling the operation of two-wheel housing machines, the machining wheels of which are pressed towards each other and onto the workpieces by means of a loading device at a predetermined variable loading pressure, wherein during operation the material removal of the work-pieces and eventually the machining wheels is determined by means of a measuring control device and the operation is discontinued when a predetermined value has been reached, wherein the material removal per time unit (actual value) is determined and compared with at least one predetermined value for the material removal per time unit and the loading pressure for the loading device is automatically increased when the actual value is below the predetermined value.

Abstract (de)

Verfahren zur Steuerung des Betriebs von Zweischeiben Hon- oder Schleifmaschinen, deren Arbeitsscheiben (11, 12) mittels einer Belastungsvorrichtung (18) mit einem vorgegebenen, veränderbaren Belastungsdruck zueinander und auf die Werkstücke gedrückt werden, bei dem während des Betriebs mit Hilfe einer Meßsteuereinrichtung (35) der Materialabtrag der Werkstücke und ggf. der Arbeitsscheiben gemessen und die Bearbeitung beendet wird, wenn ein vorgegebenes Maß erreicht worden ist, wodurch der Materialabtrag pro Zeiteinheit (Istwert) gemessen und mit mindestens einem vorgegebenen Sollwert für den Materialabtrag pro Zeiteinheit verglichen wird und der Belastungsdruck der Belastungsvorrichtung automatisch erhöht wird, wenn der Istwert unterhalb des Sollwerts liegt.

IPC 1-7

B23Q 15/007; B24B 33/06; B24B 37/04; B24B 49/00; G05B 13/02

IPC 8 full level

B24B 37/013 (2012.01); **B24B 37/08** (2012.01)

CPC (source: EP US)

B24B 37/013 (2013.01 - EP US); **B24B 37/08** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP2189240A1; EP0472903A1; DE4302475A1; EP0481936A3

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0344548 A2 19891206; EP 0344548 A3 19900816; DE 3818159 A1 19891130; DE 3818159 C2 19920924; US 4962616 A 19901016

DOCDB simple family (application)

EP 89109076 A 19890519; DE 3818159 A 19880528; US 35503089 A 19890522