

Title (en)

Method for inserting a fibre web into the pressing rolls of a lap-forming machine.

Title (de)

Verfahren zum Einziehen eines Wattebandes zwischen Kalandervalzen einer Bandwickelmaschine.

Title (fr)

Procédé pour introduire un ruban de fibres entre les rouleaux de pression d'une machine d'enroulement de nappes de fibres textiles.

Publication

EP 0345558 A1 19891213 (DE)

Application

EP 89109498 A 19890526

Priority

CH 214988 A 19880606

Abstract (en)

There is used an auxiliary device which consists of a plate (11) curved in a shell-like manner about an axis and of a flexible sheet-like structure (14) fastened to a rear edge of the plate (11). The plate (11) is introduced with a front edge (12) into the nip between two mutually adjacent pressing rolls (5,6) and is moved round one (6) of the two rolls (5,6) into the nip between this roll (6) and a third roll (7). An initial portion of a lap (4) is laid onto the flexible sheet-like structure (14). The plate (11) and the sheet-like structure (14) are then moved further until the lap (4) comes out upwards through the nip in front of the third roll (7). The lap (4) can thus be guided reliably round the underside of the said one roll (6), even when this underside is inaccessible. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird ein Hilfsgerät verwendet, das aus einer schalenförmig um eine Achse gekrümmten Platte (11) und einem an einem hinteren Rand der Platte (11) befestigten biegsamen Flächengebilde (14) besteht. Die Platte (11) wird mit einem vorderen Rand (12) in dem Spalt zwischen zwei benachbarten Kalandervalzen (5, 6) eingeführt und um eine (6) der beiden Walzen (5, 6) herumbewegt, bis in den Spalt zwischen dieser Walze (6) und einer dritten Walze (7). Ein Anfangsabschnitt eines Wattebandes (4) wird auf das biegsame Flächengebilde (14) aufgelegt. Die Platte (11) und das Flächengebilde (14) werden dann weiterbewegt, bis das Watteband (4) durch den Spalt vor der dritten Walze (7) nach oben austritt. So kann das Watteband (4) sicher um die Unterseite der genannten einen Walze (6) herumgeführt werden, auch wenn diese Unterseite nicht zugänglich ist.

IPC 1-7

D01G 27/00

IPC 8 full level

D01G 25/00 (2006.01); **D01G 27/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01G 27/00 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0141258 A2 19850515 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [A] FR 1038111 A 19530925 - RIETER JOH JACOB & CIE AG
- [A] CH 289337 A 19530315 - TMM RESEARCH LTD [GB]

Cited by

DE10323130B4; WO9805808A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0345558 A1 19891213; **EP 0345558 B1 19920108**; DD 287536 A5 19910228; DE 58900690 D1 19920220; JP H0233328 A 19900202; US 5001976 A 19910326

DOCDB simple family (application)

EP 89109498 A 19890526; DD 32925889 A 19890605; DE 58900690 T 19890526; JP 14228389 A 19890606; US 36032989 A 19890602