

Title (en)
PROCESS FOR DRESSING A GRINDING WHEEL.

Title (de)
VERFAHREN ZUM ABRICHTEN EINER SCHLEIFSCHEIBE.

Title (fr)
PROCEDE DE TAILLAGE DE MEULES.

Publication
EP 0346425 A1 19891220 (DE)

Application
EP 89900576 A 19881221

Priority
• DE 3743811 A 19871223
• DE 8800775 W 19881221

Abstract (en)
[origin: WO8905711A1] In a process for dressing a grinding wheel (12), a dressing roller (40) is moved along a rough surface (30, 31) of the grinding wheel (12) by a numerically-controlled multicoordinate moving unit (46, 47), thereby producing a predetermined circumferential profile on the grinding wheel (12). In order to simplify the grinding process and in particular to optimize with respect to time a high-speed rough grinding process which produces large quantities of chips in a given time, a circumferential profile is first determined in function of parameters of a grinding process to be carried out on a workpiece (20) by means of the grinding wheel (12) after dressing, and is then produced on the grinding wheel (12) by the dressing roller (40).

Abstract (fr)
Selon un procédé de taillage de meules (12), un rouleau de taillage (40) est déplacé le long d'une surface brute (30, 31) de la meule par une unité de déplacement (46, 47) à coordonnées multiples et à commande numérique, produisant ainsi un profil prédéterminé sur la circonférence de la meule. Afin de simplifier la commande du processus de taillage et notamment d'optimiser par rapport au temps un procédé de rectification à écouter à haute vitesse produisant de grands volumes de copeaux en peu de temps, on détermine premièrement un profil circonférentiel en fonction des paramètres du procédé de rectification d'une pièce à usiner (20) à effectuer par la meule (12) après son taillage, puis on taille ce profil sur la circonférence de la meule (12) au moyen du rouleau de taillage (40).

IPC 1-7
B24B 49/18; B24B 53/08

IPC 8 full level
B24B 49/18 (2006.01); **B24B 53/08** (2006.01)

CPC (source: EP)
B24B 49/18 (2013.01); **B24B 53/08** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8905711A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8905711 A1 19890629; DE 3889655 D1 19940623; EP 0346425 A1 19891220; EP 0346425 B1 19940518

DOCDB simple family (application)
DE 8800775 W 19881221; DE 3889655 T 19881221; EP 89900576 A 19881221