

Title (en)

Device for assembling, collating and inserting printing products.

Title (de)

Einrichtung zum Sammeln, Zusammentragen und Einstecken von Druckereiprodukten.

Title (fr)

Dispositif pour assembler, collationner et insérer des produits imprimés.

Publication

EP 0346579 A1 19891220 (DE)

Application

EP 89106109 A 19890407

Priority

CH 228488 A 19880614

Abstract (en)

Racks (18) are provided on the conveying chain (16) which can be driven in rotation in the direction (F) of the arrow. Arranged on the left and on the right of the conveying chain (16) are guide plates (24, 24') attached to a frame (22). One of these guide plates (24) also forms a part of the one side flank of the V-shaped receiving part (12). Provided in the gap between the bottom end of this guide plate (24) and the short flank (32) of the bent guide plate (34) is the conveying chain (28), which can be driven in rotation in the conveying direction (F), the carrier parts (30), attached to it, projecting into the receiving part (12). At the feed points, printing products (10, 10') for assembly can be placed astride the racks (18) or introduced into the receiving part (12) for insertion or collating. These printing products (10, 10') are then guided either from the racks (14, 20) or the carrier parts (30) to the next feed point in each case or to the downstream removal point. <IMAGE>

Abstract (de)

An der in Pfeilrichtung (F) umlaufend antreibbaren Förderkette (16) sind Auflagen (18) vorgesehen. Links und rechts der Förderkette (16) sind an einem Gestell (22) befestigte Leitbleche (24, 24') angeordnet. Eines dieser Leitbleche (24) bildet zugleich ein Teil der einen Seitenflanke des V-förmigen Aufnahmeteils (12). Im Spalt zwischen dem unteren Ende dieses Leitbleches (24) und der kurzen Flanke (32) des gebogenen Leitblechs (34) ist die in Förderrichtung (F) umlaufend antreibbare Förderkette (28) vorgesehen, wobei die an ihr befestigten Mitnahmeteile (30) in den Aufnahmeteil (12) vorstehen. An den Zuführstellen können somit zum Sammeln Druckereiprodukte (10, 10') rittlings auf die Auflagen (18) abgelegt oder zum Einstecken oder Zusammentragen in den Aufnahmeteil (12) eingeführt werden. Diese Druckereiprodukte (10, 10') werden dann entweder von den Auflagen (14, 20) oder den Mitnahmeteilen (30) zur jeweils nächsten Zuführstelle oder der nachgeschalteten Entnahmestelle geführt.

IPC 1-7

B65H 5/32; B65H 39/02

IPC 8 full level

B65H 39/06 (2006.01); **B42C 19/08** (2006.01); **B65H 5/32** (2006.01); **B65H 31/28** (2006.01); **B65H 39/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 5/32 (2013.01 - EP US); **B65H 39/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[AD] US 3481594 A 19691202 - MCCAIN WILLIAM B, et al

Cited by

CH687321A5; EP0681923A1; US5667212A; US6283466B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0346579 A1 19891220; EP 0346579 B1 19920930; AT E81098 T1 19921015; AU 3592589 A 19891221; AU 607334 B2 19910228; DE 58902352 D1 19921105; FI 892891 A0 19890613; FI 892891 A 19891215; JP 2706816 B2 19980128; JP H0233064 A 19900202; RU 1830008 C 19930723; US 5116033 A 19920526

DOCDB simple family (application)

EP 89106109 A 19890407; AT 89106109 T 19890407; AU 3592589 A 19890601; DE 58902352 T 19890407; FI 892891 A 19890613; JP 13897389 A 19890531; SU 4614239 A 19890529; US 36547889 A 19890613