

## Title (en)

Process and apparatus for pneumatically grasping and drawing off vertically upwards the end of a yarn on a cop.

## Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum pneumatischen Erfassen und Überkopfabziehen des Fadenendes eines Kopses.

## Title (fr)

Procédé et dispositif pour saisir pneumatiquement et dévider à la défilée le bout du fil d'une cannetie.

## Publication

**EP 0347535 A1 19891227 (DE)**

## Application

**EP 89106039 A 19890406**

## Priority

DE 3821343 A 19880624

## Abstract (en)

The end of a yarn on a cop is grasped by means of an air flow which sweeps over the cop surface from the bottom upwards in a swirling and/or helical fashion, and is then drawn vertically upwards from the cop (4). During the flowing of the air, the cop (4) is caused to roll with a wobble on a guiding face (6') which surrounds the cop (4). The end of the yarn is seized above the cop core and/or transferred automatically to a stand-by position, thread-joining means, spooling device or a similar device. The stand-by position used can also be the core interior. The air can be blown tangentially and obliquely upwards into a tube (6) surrounding the cop (4) through air nozzles (7, 8, 9). For the purpose of limiting the blowing time, switchable valves (V1, V2) can be present. <IMAGE>

## Abstract (de)

Das Fadenende eines Kopses wird mittels einer die Kopsoberfläche von unten nach oben wirbelnd und/oder schraubenförmig überstreichenden Luftströmung erfaßt und anschließend überkopf des Kopses (4) gezogen. Der Kops (4) wird während des Strömens der Luft zum taumelnden Abrollen auf einer den Kops (4) umgebenden Leitfläche (6') gebracht. Das Fadenende wird oberhalb der Kopshülse ergriffen und/oder automatisch an eine Bereithaltestelle, Fadenverbindungseinrichtung, Spuleinrichtung oder dergleichen Vorrichtung übergeben. Als Bereithaltestelle kann auch das Hülseninnere dienen. Die Luft kann durch Luftdüsen (7, 8, 9) in ein den Kops (4) umgebendes Rohr (6) tangential und schräg nach oben gerichtet eingblasen werden. Zur Begrenzung der Blaszeit können schaltbare Ventile V 1, V 2) vorhanden sein.

## IPC 1-7

**B65H 67/08**

## IPC 8 full level

**B65H 67/08** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65H 67/088** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [XD] CH 411648 A 19660415 - REINERS WALTER DR ING [DE]
- [Y] EP 0244485 A1 19871111 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] EP 0219095 A2 19870422 - KURASHIKI BOSEKI KK [JP]
- [A] DE 3637033 A1 19880505 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [XP] DE 3726338 A1 19890216 - MAYER FA KARL [DE]

## Cited by

US6735814B2

## Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0347535 A1 19891227**; **EP 0347535 B1 19930630**; DE 3821343 A1 19891228; DE 58904834 D1 19930805; JP H02106565 A 19900418; US 4921179 A 19900501

## DOCDB simple family (application)

**EP 89106039 A 19890406**; DE 3821343 A 19880624; DE 58904834 T 19890406; JP 16100389 A 19890626; US 37137389 A 19890626