

Title (en)
Seaming machine for producing a seam for making a textile web endless.

Title (de)
Nahtungsmaschine zur Herstellung einer Stecknaht zum Endlosmachen eines Gewebebandes.

Title (fr)
Machine pour fabriquer une liaison sans fin d'une bande de tissu.

Publication
EP 0350574 A1 19900117 (DE)

Application
EP 89106420 A 19890411

Priority
DE 3823715 A 19880713

Abstract (en)
The invention relates to a process and to a machine for producing a seam for making a textile web endless, which not only mechanises and automates time-consuming manual work but also accomplishes the latter in a manner which ensures troublefree automatic manufacture. According to the invention, this is achieved when the warp thread ends are strung up by machine in a magazing collar (13, 13') after removal of the fringes of the right-and left-hand fabric sides, are separated off individually according to the weaving order and alternately taken back around a central wire (16) of any desired cross-sectional area arranged in the centre of the auxiliary warp strip (15, 15') and consisting of at least one wire, and woven so that the central wire (16) is looped, corresponding to the progress of work, alternately by a warp thread end from the right-hand and left-hand fabric sides, while the respective opposite warp thread is woven back without looping the central wire, the warp thread ends being beaten up parallel to the weaving edge after introduction into the open shed corresponding to the weaving order. In place of a central wire, two parallel, not mutually joined wire coils can also be used which hold the right-hand and left-hand fabric ends in such a way that lateral sliding or shifting is prevented. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren sowie eine Maschine zur Herstellung einer Stecknaht zum Endlosmachen eines Gewebebandes, die nicht nur zeitaufwendige Handarbeit mechanisiert und automatisiert, sondern letzteres auch auf eine Weise bewerkstelligt, die eine störungsfreie maschinelle Fertigung sicherstellt. Dies wird erfindungsmäßig dadurch erreicht, daß die Kettfadenenden maschinell nach dem Ausfransen der rechten und linken Gewebeseite in einem Magazinierbund (13,13') aufgereiht, einzeln entsprechend der Webordnung abgetrennt und abwechselnd um einen in der Mitte des Hilfskettstreifens (15,15') angeordneten aus wenigstens einem Draht bestehenden Zentraldraht (16) beliebiger Querschnittsfläche herum zurückgeführt und -gewoben werden, so daß der Zentraldraht (16) entsprechend dem Arbeitsfortschritt abwechselnd von einem Kettfadenende der rechten und linken Gewebeseite umschlungen wird, während der jeweils gegenüberliegende Kettfaden ohne Umschlingung des Zentraldrahtes zurückgewoben wird, wobei die Kettfadenenden nach dem Eintrag in das der Webordnung entsprechende offene Fach parallel zur Webkante angeschlagen werden. Anstelle eines Zentraldrahtes können auch zwei parallele, nicht miteinander verbundene Drahtspiralen verwendet werden, die das rechte und linke Gewebeende so festhalten, daß ein seitliches Verrutschen oder Verschieben verhindert wird.

IPC 1-7
D21F 1/00

IPC 8 full level
D03D 1/00 (2006.01); **D03D 23/00** (2006.01); **D06H 5/00** (2006.01); **D21F 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
D21F 1/0054 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0185907 B1 19891011
- [A] EP 0236601 A1 19870916 - WISCONSIN WIRES [US]
- [A] WO 8400782 A1 19840301 - SCAPA PORRITT LTD [GB]

Cited by
EP0440595A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0350574 A1 19900117; **EP 0350574 B1 19930818**; AT E93288 T1 19930915; CA 1318830 C 19930608; DE 3823715 A1 19900118; DE 58905307 D1 19930923; JP H02264031 A 19901026; NO 891566 D0 19890417; NO 891566 L 19900115

DOCDB simple family (application)
EP 89106420 A 19890411; AT 89106420 T 19890411; CA 605435 A 19890712; DE 3823715 A 19880713; DE 58905307 T 19890411; JP 16974089 A 19890630; NO 891566 A 19890417