

Title (en)

Method for making, filling and closing packages from a tubular web, and device for executing the method.

Title (de)

Verfahren zum Formen, Füllen und Verschliessen von Schlauchbeutelpackungen und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication, le remplissage et la fermeture d'emballages obtenu à partir d'une bande tubulaire et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0350617 A2 19900117 (DE)

Application

EP 89110205 A 19890606

Priority

CH 271488 A 19880715

Abstract (en)

[origin: JPH02152610A] PURPOSE: To improve the productivity without impairing the quality by almost simultaneously performing the return conveyance of a hose and the formation of a side bottleneck portion, and squeezing the products. CONSTITUTION: A close jaws 25, 26 are stopped at a mutually gap (x), a hose 18 can be passed through the gap (x) between the close jaws 25, 26 without being interrupted, but the packed matter cannot be passed therethrough. A rotating direction of a motor 21 is inverted, and the hose 18 is returned and conveyed in the opposite direction by the tension belts 19, 20. This return conveyance of the hose realizes the squeezing of the hose 18 by closing the close jaws 25, 26 by the gap (x). This gap (x) is determined so that the hose can be slid between both close jaws 25, 26 without being interrupted, but the packed matter cannot be passed between the close jaws at all. The hose 18 is moved in the normal conveying direction by the length A+y which is longer than the desired bag length A, and the over-conveying length (y) is return conveyed, whereby the 'squeezing' of the bag 28 can be realized without the vertical movement of a lateral closing device 24.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Formen, Füllen und Verschliessen von Schlauchbeutelpackungen. Bei bestimmten Füllprodukten ist es vorteilhaft, vor dem Verschliessen die Beutelpackung "abzustreifen", d.h. dafür zu sorgen, dass der Beutel volumenmässig verdrängt wird. Damit erreicht man, dass alle Packungen satt gefüllt werden trotz schwankendem spezifischem Gewicht des Füllproduktes. Diese Aufgabe wird erfindungsmässig durch Zurückförderung des Beutelschlauches unter Passieren einer Engstelle gelöst. Der Vorteil der Erfindung besteht in der Möglichkeit, dank kleinen bewegten Massen hohe Produktionsgeschwindigkeiten zu erreichen.

IPC 1-7

B65B 9/20

IPC 8 full level

B65B 51/30 (2006.01); **B65B 9/20** (2012.01)

CPC (source: EP US)

B65B 9/2028 (2013.01 - EP US); **B65B 9/213** (2013.01 - EP US); **B65B 51/303** (2013.01 - EP US); **B65B 9/2007** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE19539465A1; EP2088081A4; CN105217155A; DE102009043470B4; DE102004029430A1; EP0798215A1; DE19545812B4; WO2008053846A1; WO9521092A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0350617 A2 19900117; **EP 0350617 A3 19900411**; AU 3700889 A 19900118; AU 621631 B2 19920319; CA 1314002 C 19930302; JP H02152610 A 19900612; US 4965986 A 19901030

DOCDB simple family (application)

EP 89110205 A 19890606; AU 3700889 A 19890623; CA 602357 A 19890609; JP 18067089 A 19890714; US 36396489 A 19890609