

Title (en)
Method for manufacturing concrete sleepers for switch points.

Title (de)
Verfahren zur Herstellung von Weichenschwellen aus Beton.

Title (fr)
Méthode pour fabriquer des traverses pour aiguillages en béton.

Publication
EP 0350620 A1 19900117 (DE)

Application
EP 89110388 A 19890608

Priority
DE 3823860 A 19880714

Abstract (en)
[origin: WO9000647A1] In forms for point sleepers, the base plate (3) of the form also serves as a template for the positions of the built-in components. Usually, a new form is made for each series of a particular type of sleeper. In the case of small series in which the position of the built-in component varies, it is economical to re-use the base plate (3). To this end, boreholes (A, B, C) for several types of prefabricated parts are made in the base (3) before it is incorporated in the form. The boreholes not required are temporarily plugged with suitable material, the combination of boreholes (B) required for a particular type of prefabricated part is found by special search procedures and the temporary filling is removed from these boreholes.

Abstract (de)
In Schalungen für Weichenschwellen dient das Bodenblech 3 der Schalung zugleich als Schablone für die Positionen der Einbauteile. Die Schalung wird in der Regel für jede Serie eines Schwellentyps neu angefertigt. Bei kleinen Serien mit unterschiedlichen Positionen des Einbauteils ist es wirtschaftlich, das Bodenblech 3 mehrfach einzusetzen. Dies geschieht, in dem das Bodenblech 3 vor seinem Einbau in die Schalung mit Bohrungen (A,B,C) für mehrere Fertigteiltypen versehen wird, die nicht benötigten Bohrungen durch geeignete Mittel provisorisch geschlossen werden und die zur Fertigung einer bestimmten Fertigteiltype benötigte Kombination der Bohrungen B mit bestimmten Suchverfahren gefunden und von ihrem provisorischen Verschluß befreit wird.

IPC 1-7
B28B 23/00; E01B 7/22

IPC 8 full level
B28B 7/30 (2006.01); **B28B 23/00** (2006.01); **E01B 7/22** (2006.01)

IPC 8 main group level
B28B (2006.01)

CPC (source: EP US)
B28B 23/00 (2013.01 - EP US); **B28B 23/005** (2013.01 - EP US); **E01B 7/22** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] US 4495127 A 19850122 - THIM STIG [SE]
• [A] DIE BUNDESBAHN, Band 9, September 1982, Seiten 647-650; H. SCHULTHEISS et al: "Erstmals bei der DB: Weiche auf Spannbetonschwellen"
• [A] REVUE GENERALE DES CHEMINS DE FER, Februar 1986, Seiten 87-96, Gauthier-Villars, Paris, FR; J. OECONOMOS et al.: "Branchement deux voies sur plancher en béton précontraint"

Cited by
DE4237466C2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0350620 A1 19900117; EP 0350620 B1 19920429; AT E75508 T1 19920515; DD 300085 A5 19920521; ES 2012315 A4 19900316; ES 2012315 T3 19921116; FI 901261 A0 19900314; NO 894847 D0 19891204; NO 894847 L 19900125; PT 91143 A 19900208; PT 91143 B 19950703; RU 2005598 C1 19940115; US 5124093 A 19920623; WO 9000647 A1 19900125

DOCDB simple family (application)
EP 89110388 A 19890608; AT 89110388 T 19890608; DD 33077489 A 19890713; EP 8900644 W 19890608; ES 89110388 T 19890608; FI 901261 A 19900314; NO 894847 A 19891204; PT 9114389 A 19890712; SU 4743301 A 19900313; US 43468389 A 19891005