

Title (en)

Pneumatic selvedge-forming unit for looms.

Title (de)

Pneumatische Leistenlegevorrichtung für Webmaschinen.

Title (fr)

Appareil pneumatique pour la formation de lisières dans les métiers à tisser.

Publication

EP 0351361 A1 19900117 (DE)

Application

EP 89810488 A 19890627

Priority

CH 270688 A 19880714

Abstract (en)

The selvedge-forming unit possesses a forming needle (18) which, at least in the end portion (20) which can be introduced into the shed (5) and which has a cross-section determined by two broad sides (29, 30) and by a longitudinal side facing the reed and a longitudinal side facing the fabric, contains an elongate yarn inlet orifice (21), the longer dimension of which is in the direction of the longitudinal extension of the end portion (20). Furthermore, the end portion (20) is designed with an end face (24) leading in the direction of introduction (arrow 8) into the shed (5) and forming with the longitudinal side facing the reed a tip pointing away from the shed tip (5'). The forming needle (18) can thereby execute its particular movements pivoting out of the shed (5) very close to the shed tip (5'), so that the weft yarn end (7) is introduced correspondingly closely to the shed tip (5'). As a result of the elongate shape (22) of the yarn inlet orifice (21), the length of the portion (36) of the weft yarn end (7) spanning the needle eye (21) in the position (18') of the forming needle (18) pivoted into the shed (5) is relatively large, so that the weft yarn end (7) can easily bend and can consequently be threaded into the yarn inlet orifice (21) with a low blowing pressure of a threading-in nozzle (34). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Leistenlegevorrichtung besitzt eine Legenadel (18), die zumindest in dem in das Webfach (5) einführbaren Endabschnitt (20), der einen durch zwei Breitseiten (29,30) sowie eine rietseitige und eine gewebeseitige Längsseite bestimmten Querschnitt aufweist, eine längliche Fadeneinlassöffnung (21) enthält, deren längere Abmessung in Richtung der Längserstreckung des Endabschnitts (20) verläuft. Der Endabschnitt (20) ist ferner mit einer in Einführrichtung (Pfeil 8) in das Webfach (5) vorlaufenden Stirnseite (24) ausgeführt, die mit der rietseitigen Längsseite eine von der Webfachspitze (5') wegweisende Spitze bildet. Dadurch kann die Legenadel (18) ihre jeweiligen Ausschwenkbewegungen aus dem Webfach (5) sehr nahe an der Webfachspitze (5') ausführen, so dass das Schussfadenende (7) entsprechend dicht an der Webfachspitze (5') eingelegt wird. Durch die längliche Form (22) der Fadeneinlassöffnung (21) ist die Länge des Abschnittes (36) des Schussfadenendes (7), welcher in der in das Webfach (5) eingeschwenkten Stellung (18') der Legenadel (18) die Nadelöse (21) überspannt, relativ gross, so dass das Schussfadenende (7) sich leicht biegen lässt und dadurch mit geringem Blasdruck einer Einfädeldüse (34) in die Fadeneinlassöffnung (21) eingefädelt werden kann.

IPC 1-7

D03D 47/48

IPC 8 full level

D03D 47/48 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 47/48 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2141808 A1 19730126 - DEWAS RAYMOND
- [A] DE 725262 C 19420918 - SULZER AG
- [A] EP 0134377 A1 19850320 - RUETI AG MASCHF [CH]
- [AD] EP 0149969 A1 19850731 - RUETI AG MASCHF [CH]
- [AD] DE 2036401 A1 19710429

Cited by

EP0431484A1; IT201900000631A1; EP0483067A1; EP0562213A1; US5316050A; EP0898001A3; WO2022008960A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE

DOCDB simple family (publication)

EP 0351361 A1 19900117; EP 0351361 B1 19920415; DE 58901147 D1 19920521; JP H0268335 A 19900307; US 4984608 A 19910115

DOCDB simple family (application)

EP 89810488 A 19890627; DE 58901147 T 19890627; JP 17891989 A 19890711; US 37992089 A 19890714