

Title (en)

Method and apparatus for shrinking and smoothing.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Glätten und Schrumpfen.

Title (fr)

Procédé et installation de rétrécissement et de lissage.

Publication

**EP 0351482 A1 19900124 (DE)**

Application

**EP 88810702 A 19881014**

Priority

CH 273488 A 19880718

Abstract (en)

[origin: US4969243A] A process and apparatus for shrinking and smoothing single layer or tubular textile material where the material is first pre-shrunk by conveyance along a first curved path through a heated curved pull-in gap formed by a guide shoe and a pull-in conveyor roller. The material is then conveyed along a second curved path, curved oppositely to the first curved path, and then to a compaction zone formed by cooperation between a smoothing conveyor and a shrinkage conveyor belt. The size of the pull-in gap and the speed of the pull-in conveyor may be varied in order to achieve a variation in the residual shrinkage of the material.

Abstract (de)

Bei diesem Verfahren wird die zu behandelnde Ware (1) in flachem Zustand auf die Aussenseite eines kontinuierlich umlaufenden, um eine Umlenkwalze (8) geführten, aus einem Schrumpfband gebildeten endlosen Transportbandes (13) spannungsfrei angelegt. Anschliessend wird diese Ware (1) in einer um eine kontinuierlich umlaufende Krumpf- und Glättwalze (15) entgegengesetzt gekrümmt verlaufenden Ebene an dieser letzteren Walze (15) um diese herumgeführt und dabei gestaucht. Zur Erzielung einer stärkeren Schrumpfung und der Möglichkeit einer gezielten Einstellbarkeit des Restkrumpfwertes der derart behandelten Ware (1) wird die letztere vorgängig mittels einer mit einem Krumpf- und Einführschuh (7) als Krumpf- und Einzugsstation zusammenwirkenden Krumpf- und Einzugswalze (8) längs einer gekrümmt verlaufenden Ebene (10) auf einen einstellbaren Wert vorgeschrumpft. Anschliessend wird die derart vorgeschrumpfte Ware (1) mit einer bestimmten einstellbaren Voreilung auf den um die Umlenkwalze (11) verlaufenden, den zwischen dem Krumpf- und Einführschuh (7) einerseits sowie der Krumpf- und Einzugswalze (8) anderseits gebildeten Warenaustrittsschlitz (12) elastisch verschliessenden, aufgeweiteten Teil des sich vorwärts bewegenden Transportbandes (13) aufgestaucht und derart aufgestaucht auf dieses abgegeben.

IPC 1-7

**D06C 5/00**; **D06C 21/00**

IPC 8 full level

**D06C 5/00** (2006.01); **D06C 21/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D06C 5/00** (2013.01 - US); **D06C 21/00** (2013.01 - EP US); **D06C 5/00** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [X] US 4603799 A 19860805 - SCHAERER JEAN E [CA]
- [A] FR 2450769 A1 19801003 - HUNT & MOSCROP [GB]
- [A] FR 2318968 A1 19770218 - CLUETT PEABODY & CO INC [US]
- [A] FR 2070866 A1 19710917 - CLUETT PEABODY & CO INC [US]
- [A] DE 959821 C 19570314 - HAAS FRIEDRICH MASCHF

Cited by

EP3786331A1; US5233733A; EP0955403A1; DE10327027A1; EP0452185A1; FR2660978A1; EP2821537A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0351482 A1 19900124**; **EP 0351482 B1 19910306**; AT E61425 T1 19910315; DE 3861968 D1 19910411; US 4969243 A 19901113

DOCDB simple family (application)

**EP 88810702 A 19881014**; AT 88810702 T 19881014; DE 3861968 T 19881014; US 38159189 A 19890718