

Title (en)

Machine for changing the cross-sectional shape of round casings, in particular for caps.

Title (de)

Maschine zum Verändern der Querschnittsform gerundeter Zargen, insbesondere für Dosen.

Title (fr)

Machine à changer la forme de coupe transversale d'ébauches cylindriques, en particulier pour boîtes.

Publication

**EP 0351560 A2 19900124 (DE)**

Application

**EP 89111046 A 19890619**

Priority

CH 276488 A 19880719

Abstract (en)

The originally cylindrical shape of casings (10) for cans having a longitudinal seam (12) is to be transformed into the shape of a truncated pyramid with rounded rectangular plan. For this purpose, the casings (10) are each placed on an expansion mandrel (42) which has a plurality of segmental rods (46) arranged about an expansion mandrel axis (B) and capable of being spread apart. The expansion mandrels (42) are arranged on an expansion mandrel revolver (40) about a central axis (A). Arranged coaxially with each expansion mandrel (42) is an orientation device (62) which can be driven in rotation about the associated expansion mandrel axis (B). Each orientation device (62) is assigned a sensor (66) which interrupts the rotation of the orientation device (62) in a predetermined position of the longitudinal seam (12) of the casing (10) with respect to the segmental rods (46). Each orientation device (62) is assigned a push-on device (70) for transferring the oriented casing (10) to the expansion mandrel (42).  
<IMAGE>

Abstract (de)

Die ursprünglich zylindrische Form von Zargen (10) für Dosen, die eine Längsnaht (12) aufweisen, soll in eine Pyramidenstumpfform mit abgerundet-rechteckigen Grundriß umgewandelt werden. Zu diesem Zweck werden die Zargen (10) auf je einen Spreizdorn (42) gesteckt, der mehrere rings um eine Spreizdornachse (B) angeordnete, auseinanderspreizbare Segmentstangen (46) aufweist. Die Spreizdorne (42) sind auf einem Spreizdornrevolver (40) rings um eine zentrale Achse (A) angeordnet. Gleichachsig mit jedem Spreizdorn (42) ist eine Orientiervorrichtung (62) angeordnet, die um die zugehörige Spreizdornachse (B) drehantreibbar ist. Jeder Orientiervorrichtung (62) ist ein Sensor (66) zugeordnet, der in einer vorbestimmten Stellung der Längsnaht (12) der Zarge (10) in bezug auf die Segmentstangen (46) die Drehung der Orientiervorrichtung (62) unterbricht. Jeder Orientiervorrichtung (62) ist eine Aufschiebevorrichtung (70) zum Verschieben der orientierten Zarge (10) zum Spreizdorn (42) zugeordnet.

IPC 1-7

**B21D 51/26**

IPC 8 full level

**B21D 51/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21D 51/2646** (2013.01)

Cited by

EP0671229A1; EP1174345A1; GB2320005A; GB2320005B; WO9721505A1; WO9111275A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0351560 A2 19900124; EP 0351560 A3 19901017; EP 0351560 B1 19931201**; CH 676210 A5 19901228; DE 3828879 A1 19900125; DE 3828879 C2 19900726; DE 58906286 D1 19940113

DOCDB simple family (application)

**EP 89111046 A 19890619**; CH 276488 A 19880719; DE 3828879 A 19880825; DE 58906286 T 19890619