

Title (en)
Closing method for a work piece holder.

Title (de)
Schliessverfahren für einen Nähguthalter.

Title (fr)
Procédé de fermeture pour un support de l'ouvrage.

Publication
EP 0351596 A2 19900124 (DE)

Application
EP 89111656 A 19890627

Priority
DE 3824452 A 19880719

Abstract (en)
There is presented a method for closing a workpiece holder for an automatic sewing machine, which ensures that the workpiece parts, once aligned, are no longer displaced during the clamping, and a workpiece holder by means of which this process can be carried out is provided. The closing of the workpiece holder is brought about by the fact that the closing movement results from a combined pivoting and lowering movement. The top plate of the workpiece holder is thereby lowered over a large surface on to the aligned workpiece resting on the bottom plate of the workpiece holder, so that a uniform clamping takes place immediately. <??>Advantageously, the workpiece holder is designed so that the closing of the workpiece holder can be executed automatically, thus additionally achieving a reduction in the run-through times. <IMAGE>

Abstract (de)
Es wird ein Verfahren zum Schliessen eines Nähguthalters für einen Nähautomaten vorgestellt, mit dem sichergestellt ist, dass die einmal ausgerichteten Nähgutteile beim Klemmen nicht mehr verschoben werden, und ein Nähguthalter angegeben, mit dem dieses Verfahren ausführbar ist. Das Schliessen des Nähguthalters wird dadurch bewirkt, dass die Schliessbewegung aus einer kombinierten Schwenk- und Absenkbewegung resultiert. Dadurch wird die Oberplatte des Nähguthalters großflächig auf das auf der Unterplatte des Nähguthalters aufliegende und ausgerichtete Nähgut abgesenkt, so dass sofort ein gleichmäßiges Klemmen stattfindet. In vorteilhafter Weise ist der Nähguthalter so ausgebildet, dass das Schliessen des Nähguthalters selbsttätig ausführbar ist, so dass sich zusätzlich eine Verkürzung der Durchlaufzeiten ergibt.

IPC 1-7
D05B 39/00

IPC 8 full level
D05B 21/00 (2006.01); **D05B 39/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D05B 39/00 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
BE DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0351596 A2 19900124; **EP 0351596 A3 19910116**; **EP 0351596 B1 19930901**; DE 3824452 C1 19891130; DE 58905441 D1 19931007; JP 2929295 B2 19990803; JP H0265898 A 19900306; US 5000103 A 19910319

DOCDB simple family (application)
EP 89111656 A 19890627; DE 3824452 A 19880719; DE 58905441 T 19890627; JP 18384989 A 19890718; US 37960989 A 19890713