

Title (en)

Low pressure die casting process.

Title (de)

Niederdruckgiessverfahren.

Title (fr)

Procédé de la coulée à basse pression.

Publication

**EP 0351811 A2 19900124 (DE)**

Application

**EP 89113229 A 19890719**

Priority

DE 3824609 A 19880720

Abstract (en)

In order to improve the service life of the die, the cycle time and the structural quality of the casting to be produced on casting using the low pressure die casting process, it is proposed, according to the invention, to arrange the distributing pipes laterally outside the die cavity and, in the thermally difficultly controllable die half, to line the melt channel extending therein with the aid of moulding sand between the mouth of the distributing pipes and the beginning of the casting.

Abstract (de)

Die Verteilrohre werden seitlich außerhalb des Formhohlraumes angeordnet. In der thermisch schwerer beherrschbaren Kokillenhälfte wird der dort verlaufende Schmelzkanal zwischen der Mündung der Verteilrohre und dem Beginn des Gußstückes mit Hilfe von Formsand ausgekleidet.

IPC 1-7

**B22D 18/04**

IPC 8 full level

**B22D 18/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 18/04** (2013.01)

Cited by

DE19520118A1; DE19520118C2; DE10107593A1; DE10107593B4

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0351811 A2 19900124; EP 0351811 A3 19910403; EP 0351811 B1 19921216;** DE 3824609 C1 19900118; DE 58903004 D1 19930128

DOCDB simple family (application)

**EP 89113229 A 19890719;** DE 3824609 A 19880720; DE 58903004 T 19890719