

Title (en)

Device for the transport of strip metal, particularly high grade strip metal, in the furnaces of annealing or pickling lines.

Title (de)

Vorrichtung für den Transport von Blechband, insbesondere Edelstahlband, in Durchhängeöfen von Glüh- und Beizlinien.

Title (fr)

Dispositif pour le transport de bandes de tôles, notamment de bandes de tôles en acier spécial, dans des fourneaux en ligne pour effectuer un recuit et un décapage.

Publication

EP 0352533 A2 19900131 (DE)

Application

EP 89112561 A 19890710

Priority

DE 8809428 U 19880723

Abstract (en)

The invention relates to a device for the transport of strip metal, particularly high grade strip metal, in the furnaces of annealing or pickling lines, having at least one driven and possibly cooled transport roller, which is arranged in the furnace and has a jacket made of a heat-resistant material. In order to reduce the strip standstill time for an exchange of transport rollers, a second reserve roller incorporated in the furnace being spared, the transport roller is to be supported without bearings on two driven support rollers and thus indirectly driven, and the transport roller and the support rollers are to be accommodated in a cooled chamber, which has a gap for the passage of the transport roller on its topside and the support rollers are to be movably arranged for the purpose of exchanging transport rollers in such a way that the transport roller to be exchanged can be accepted by an exchange device that can be brought into the chamber. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Transport von Blechband, insbesondere Edelstahlband, in Durchhängeöfen von Glüh- und Beizlinien, mit wenigstens einer im Durchhängeofen angeordneten, angetriebenen und eventuell gekühlten Transportrolle (3), die einen Mantel aus einem hitzebeständigen Material aufweist. Um die Bandstillstandzeit für einen Wechsel der Transportrollen zu verringern, wobei eine zweite, im Ofen eingebaute Reserverolle eingespart wird, soll die Transportrolle lagerfrei auf zwei angetriebenen Stützrollen (6, 7) abgestützt und dadurch indirekt angetrieben und die Transportrolle und die Stützrollen in einer gekühlten Kammer (11) untergebracht sein, die an ihrer Oberseite einen Durchtrittsspalt für die Transportrolle aufweist, und die Stützrollen zum Transportrollenwechsel derart beweglich angeordnet sein, daß die auszuwechselnde Transportrolle von einer in die Kammer einbringbaren Wechseleinrichtung (18) übernommen werden kann.

IPC 1-7

B21D 43/08; **B65H 27/00**; **C21D 9/675**

IPC 8 full level

B21D 43/08 (2006.01); **B65H 27/00** (2006.01); **C21D 9/56** (2006.01); **C21D 9/675** (2006.01); **F27B 9/28** (2006.01); **F27D 3/02** (2006.01); **F27D 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

C21D 9/563 (2013.01); **F27B 9/28** (2013.01); **F27D 3/026** (2013.01); **F27D 9/00** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0352533 A2 19900131; **EP 0352533 A3 19910116**; **EP 0352533 B1 19940413**; AT E104364 T1 19940415; DE 58907438 D1 19940519; DE 8809428 U1 19880908

DOCDB simple family (application)

EP 89112561 A 19890710; AT 89112561 T 19890710; DE 58907438 T 19890710; DE 8809428 U 19880723