

Title (en)

Pattern plate for realization of moulds destinate for fabrication of glass jointings or similar pieces with foundry sand by presence of a pad within a counter pattern taper.

Title (de)

Modellplatte für die Gestaltung von Formen, bestimmt zur Herstellung von Glasdichtungen mittels Giessereisand bei Vorhandensein einer Wulst in der Gegenformschräge.

Title (fr)

Plaque modèle pour la réalisation de moules destinés à la fabrication par fonderie au sable de joints-glaces ou pièces similaires présentant un bourrelet en contre-dépouille.

Publication

EP 0353119 A1 19900131 (FR)

Application

EP 89401935 A 19890706

Priority

FR 8809257 A 19880707

Abstract (en)

[origin: US4952282A] A pattern plate for making moulds intended for use in the production by sand casting of window seals or similar articles having an undercut bead, includes a plate, a fixed exterior part, an axially movable interior part and a elastomeric ring connecting the interior and exterior part. The interior part moves axially over a short path defined within the exterior part by mechanical stops between an extended position, to which it is pushed back by springs, and a retracted position which it assumes through the action of the compaction pressure. During compaction, an annular elastomer ring located between the interior and exterior parts compresses to compact the mold material in a lateral direction. Upon release, the elastomeric ring returns to its original position facilitating the removal of the mould.

Abstract (fr)

Chaque modèle de la plaque (1) comporte : - une pièce extérieure (2) fixée sur la plaque (1); - une pièce intérieure (7) mobile axialement sur une faible course définie par des butées mécaniques entre une position sortie vers laquelle elle est repoussée par des ressorts (10) et une position rentrée qu'elle vient occuper sous l'effet de la pression de compactage, cette pièce intérieure mobile comportant un rebord (17); - enfin une bague annulaire (20) en élastomère dont la section est telle qu'elle vient se loger exactement dans l'espace défini par la surface extérieure cylindrique (15) de la pièce mobile (7) et les faces en regard (18,19) respectivement de l'extrémité de la pièce fixe (2) et du rebord (17) de la pièce mobile (7) lorsque celle-ci est dans sa position sortie, sans dépasser extérieurement dans ces conditions ladite naissance (5) du bourrelet.

IPC 1-7

B22C 7/00; B22C 9/00

IPC 8 full level

B22C 7/00 (2006.01); **B22C 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22C 7/005 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3602049 A1 19870730 - GOETZE AG [DE]
- [A] DE 2020157 A1 19701029 - CATERPILLAR TRACTOR CO
- [A] DE 2940171 C2 19840405
- [AD] FR 2147163 A1 19730309 - CATERPILLAR TRACTOR CO

Cited by

CN106694813A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0353119 A1 19900131; EP 0353119 B1 19930505; AT E88930 T1 19930515; DE 68906323 D1 19930609; DE 68906323 T2 19930819; ES 2040482 T3 19931016; FR 2633851 A1 19900112; FR 2633851 B1 19910517; US 4952282 A 19900828

DOCDB simple family (application)

EP 89401935 A 19890706; AT 89401935 T 19890706; DE 68906323 T 19890706; ES 89401935 T 19890706; FR 8809257 A 19880707; US 37600889 A 19890706