

Title (en)
Panel-type radiator.

Title (de)
Plattenheizkörper.

Title (fr)
Radiateur à plaques.

Publication
EP 0353499 A1 19900207 (DE)

Application
EP 89112701 A 19890712

Priority
DE 8809545 U 19880722

Abstract (en)
Plate-type radiators are provided with convectors (2) to optimise their specific heat output. The thermally advantageous fitting of the convector block, which is as a rule folded, to the front side, facing an observer, of a plate-type radiator necessitates an additional trim surface (30). The latter can only be fitted with difficulty from a production engineering point of view. The plate-type radiator according to the invention has, on the front side, a convector (2) to which the trim surface (30) is bonded. The bonding is advantageously carried out with an adhesive (9) having good thermal conductivity so that the trim surface also contributes to the heat output. In addition, it is particularly advantageous that further trim components can be fitted to the trim surface to conceal the top and side surfaces. As a result, a complete trimming of the plate-type radiator can be achieved in one operation. In addition, very compact plate-type radiators can be produced. <IMAGE>

Abstract (de)
Plattenheizkörper werden zur Optimierung ihrer spezifischen Heizleistung mit Konvektoren (2) versehen. Die wärmetechnische günstige Anbringung des in der Regel gefalteten Konvektorblocks an der einem Betrachter zugewandten Frontseite eines Plattenheizkörpers bedingt eine zusätzliche Verkleidungsfläche (30). Diese ist fertigungstechnisch nur schlecht anzubringen. Der erfindungsgemäße Plattenheizkörper weist an der Frontseite einen Konvektor (2) auf, an dem die Verkleidungsfläche (30) angeklebt ist. Die Klebung ist vorteilhafterweise mit einem gut wärmeleitenden Kleber (9) ausgeführt, so daß auch die Verkleidungsfläche noch zur Wärmeabgabe beiträgt. Von besonderem Vorteil ist außerdem, daß an der Verkleidungsfläche weitere Verkleidungselemente zur Abdeckung der Deck- und Seitenflächen angebracht sein können. Dadurch kann in einem Arbeitsgang eine vollständige Verkleidung des Plattenheizkörpers erreicht werden. Außerdem können sehr kompakte Plattenheizkörper hergestellt werden.

IPC 1-7
F24D 19/06

IPC 8 full level
F28D 1/03 (2006.01)

CPC (source: EP)
F24D 19/065 (2013.01); **F28D 1/0325** (2013.01); **F28D 2021/0035** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] EP 0176997 A2 19860409 - SOMMER E PROF DR GMBH [DE]
• [A] DE 2747344 A1 19790426 - PRUEFLING GERHARD DIPL ING
• [AD] DE 8715122 U1 19871223
• [AD] DE 3519424 A1 19851205 - MUEHLHOFER FERDINAND DIPL KAUF

Cited by
AT153U1; GB2519510A; PL424936A1; EP0480184A1; ITMI20101751A1; DE102008024423B3; WO9858222A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
DE 8809545 U1 19880929; EP 0353499 A1 19900207

DOCDB simple family (application)
DE 8809545 U 19880722; EP 89112701 A 19890712