

Title (en)

Method for eliminating and avoiding work interruptions caused by the tying means in tying machines for packages.

Title (de)

Verfahren zur Beseitigung und zur Verhinderung von umreifungsmittelbedingten Betriebsstörungen an Maschinen zum Umreifen von Packstücken.

Title (fr)

Procédé pour éliminer et empêcher des interruptions de travail causées par le moyen de cerclage dans machines de cerclage de paquets.

Publication

EP 0353505 A1 19900207 (DE)

Application

EP 89112739 A 19890712

Priority

DE 3825668 A 19880728

Abstract (en)

Claimed and described is a working method for eliminating work interruptions caused by the tying means in tying machines, which is characterised in that the tying means located in the machine are withdrawn from the tying means coil moved counter to the feeding direction of the tying means in the event of a malfunction, or is automatically withdrawn from the machine "at the press of a button". As a result, intervention in the machine, and hence in a packaging line in which the machine is integrated, is no longer necessary. The fault can be eliminated from the outside, for instance by cutting the destroyed start of the tape and renewed introduction into the machine. A working method for preventing work interruptions caused by tying means is characterised in that, in the event of a mains interruption or an interruption in the operation of the machine exceeding a preselected time period, from the tying means coil then moved automatically counter to the feeding direction of the tying means, the tying means is at least withdrawn from the tying means store.

Abstract (de)

Beansprucht und beschrieben ist ein Arbeitsverfahren zur Beseitigung von umreifungsmittelbedingten Betriebsstörungen an Umreifungsmaschinen, welches sich dadurch auszeichnet, daß das in der Maschine befindliche Umreifungsmittel von dem im Störfall entgegen der Zuführrichtung des Umreifungsmittel bewegten Umreifungsmittelwickel, ggf. "auf Knopfdruck" automatisch aus der Maschine herausgezogen wird. Hierdurch ist ein Eingriff in die Maschine und somit in eine Verpackungsstraße, in die die Maschine integriert ist, nicht mehr nötig. Der Fehler kann von außen beseitigt werden, etwa durch Beschneiden des zerstörten Bandanfangs und erneutes Einführen in die Maschine. Ein Arbeitsverfahren zur Verhinderung umreifungsmittelbedingter Betriebsstörungen ist dadurch gekennzeichnet, daß im Falle einer Netzunterbrechung oder einer eine vorgewählte Zeitspanne überschreitenden Betriebsunterbrechung der Maschine von dem dann automatisch entgegen der Zuführrichtung des Umreifungsmittels bewegten Umreifungsmittelwickel das Umreifungsmittel zumindest aus dem Umreifungsmittelspeicher herausgezogen wird.

IPC 1-7

B65B 13/18

IPC 8 full level

B65B 57/02 (2006.01); **B65B 13/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 13/18 (2013.01)

Citation (search report)

[A] US 2915003 A 19591201 - CROSBY GEORGE A, et al

Cited by

EP1403184A1; DE19854680B4; US6848239B2; US7428866B2; WO2005095214A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0353505 A1 19900207; **EP 0353505 B1 19920617**; DE 3825668 C1 19900215; DE 58901679 D1 19920723; JP H02180109 A 19900713; JP H0723134 B2 19950315

DOCDB simple family (application)

EP 89112739 A 19890712; DE 3825668 A 19880728; DE 58901679 T 19890712; JP 19159589 A 19890726