

Title (en)

Process for making a pocket dispenser, parts thereof and dispensers.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von Beutelspendern, entsprechende Teile und Spender.

Title (fr)

Procédé de fabrication et de conditionnement d'un distributeur à poche, sous-ensembles et distributeurs correspondants.

Publication

EP 0354137 A1 19900207 (FR)

Application

EP 89420269 A 19890724

Priority

- FR 8810228 A 19880725
- FR 8817625 A 19881223

Abstract (en)

[origin: JPH0292523A] PURPOSE: To develop a production process with simplified assembly operations by moulding a dome of plastics, and producing and using a preassembled component sealingly fixed on to the upper end of a skirt forming a blank for a bag. CONSTITUTION: A component (dome + skirt) 1 is produced by moulding and used for producing a bag-type dispenser. The lower end 9 of a skirt 4 is closed by welding in an arc configuration, the end 9 being folded over in a doubled semicircular form 10 and further pinched over a height of 6 mm by welding. That arrangement gives a welded end 12 of a bag 13, of a curved configuration, which does not involve any difficulty in introducing it into a casing 11. After welding, the weld 12 is cropped by about 2 mm, thus removing its excess length at its external unwelded end.

Abstract (fr)

L'invention a pour objet un procédé de fabrication et de conditionnement d'un distributeur à poche comprenant un boîtier surmonté d'un dôme (2) une poche souple étanche (4) fixée dans ce boîtier et des moyens de distribution raccordés de façon étanche audit dôme (2) et à ladite poche (4) caractérisé en ce que, avant toute autre opération d'assemblage et de conditionnement, on réalise par moulage un dôme (2) en matière plastique comportant une tubulure intérieure (5) permettant sa fixation étanche sur l'extrémité supérieure d'une jupe (4) formant l'ébauche de la poche, puis on réalise cette fixation, obtenant ainsi une pièce préassemblée (dôme + jupe) (1), le dôme (2) comportant en outre des portions de fixation (6,7) respectivement sur l'extrémité supérieure du boîtier et aux moyens de distribution. L'invention a aussi pour objet les sous-ensembles et les distributeurs à poche obtenus. L'invention s'applique dans des domaines pharmaceutique, cosmétologique, hygiénique et alimentaire.

IPC 1-7

B65D 83/62

IPC 8 full level

B05B 9/04 (2006.01); **B05B 11/00** (2006.01); **B29C 65/02** (2006.01); **B29C 65/52** (2006.01); **B29C 65/70** (2006.01); **B29C 65/78** (2006.01); **B65D 83/14** (2006.01); **B65D 83/16** (2006.01); **B65D 83/28** (2006.01); **B65D 83/42** (2006.01); **B65D 83/58** (2006.01); **B29K 23/00** (2006.01); **B29K 59/00** (2006.01); **B29K 69/00** (2006.01); **B29K 77/00** (2006.01); **B29L 22/00** (2006.01); **B29L 24/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05B 11/026 (2023.01 - EP US); **B65D 83/62** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 4457455 A 19840703 - MESHBERG PHILIP [US]
- [X] US 4008830 A 19770222 - MESHBERG PHILIP
- [X] US 4147278 A 19790403 - UHLIG ALBERT R
- [X] US 3169670 A 19650216 - PAUL HREBENAK, et al
- [A] US 3317090 A 19670502 - PHILIP MESHBERG
- [A] US 3020688 A 19620213 - PAUL MODDERNO JOHN

Cited by

US5873491A; FR2710036A1; US5950880A; US5115944A; DE9413823U1; EP2551215A1; FR2978433A1; FR3008078A1; CN105392714A; US6189744B1; US5156299A; EP0499766A1; US5388716A; EP0426580A1; FR2653757A1; EP3575056A1; FR3081756A1; USRE39520E; WO2015004360A1; WO9720757A1; WO9114630A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0354137 A1 19900207; **EP 0354137 B1 19930407**; DE 68905881 D1 19930513; DE 68905881 T2 19930819; DK 364089 A 19900126; DK 364089 D0 19890724; ES 2039919 T3 19931001; FI 893546 A0 19890724; FI 893546 A 19900126; GR 3007575 T3 19930831; JP H0292523 A 19900403; JP H0617074 B2 19940309; NO 893016 D0 19890724; NO 893016 L 19900126; PT 91260 A 19900208; PT 91260 B 19950703; US 5031384 A 19910716; US 5123571 A 19920623

DOCDB simple family (application)

EP 89420269 A 19890724; DE 68905881 T 19890724; DK 364089 A 19890724; ES 89420269 T 19890724; FI 893546 A 19890724; GR 920402681 T 19930408; JP 19242589 A 19890725; NO 893016 A 19890724; PT 9126089 A 19890724; US 38443089 A 19890725; US 72853591 A 19910711