

Title (en)

Method and device for producing multiple-part printed products, and the printed products.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von mehrteiligen Druckereierzeugnissen, nach diesem Verfahren hergestelltes Druckereierzeugnis und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour réaliser des produits imprimés composés et ledit produit imprimé.

Publication

EP 0354343 A1 19900214 (DE)

Application

EP 89112095 A 19890703

Priority

CH 304288 A 19880811

Abstract (en)

A first inner part (18) is introduced at the first feeding station (38) into the receiving part (32) driven in a rotating manner in the conveying direction (F). At the second feeding station (40), the second inner part (20) is added, side by side against the first inner part (18). At the third feeding station (42), a folded outer part (12) with its open side edge (16) opposite the fold (14) to the front is placed over the inner parts (18, 20) collected in this way. The end product (10) thus formed has an outer part (12) and two inner parts (18, 20) arranged therein, the folds (26) of the inner parts (18, 20) extending along the side edge (16) of the outer part (12). <IMAGE>

Abstract (de)

In den in Förderrichtung (F) umlaufend angetriebenen Aufnahmeteile (32) wird bei der ersten Zuführstelle (38) ein erster Innenteil (18) eingeführt. Bei der zweiten Zuführstelle (40) wird, Seite an Seite neben den ersten Innenteil (18), der zweite Innenteil (20) hinzugefügt. Ueber die so zusammengetragenen Innenteile (18, 20) wird bei der dritten Zuführstelle (42) ein gefalzter Aussenteil (12) mit seinen dem Falz (14) gegenüberliegenden offenen Seitenrand (16) voraus gelegt. Das so gebildete Endprodukt (10) weist einen Aussenteil (12) und zwei darin angeordnete Innenteile (18, 20) auf, wobei die Falze (26) der Innenteile (18, 20) entlang des Seitenrandes (16) des Aussenteils (12) verläuft.

IPC 1-7

B65H 39/06

IPC 8 full level

B42C 1/10 (2006.01); **B41F 13/68** (2006.01); **B42C 19/00** (2006.01); **B65H 5/30** (2006.01); **B65H 39/06** (2006.01); **B65H 39/065** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/28 (2013.01 - EP US); **B65H 39/06** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4322** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4341** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4356** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[AD] EP 0095603 A1 19831207 - FERAG AG [CH]

Cited by

EP1386871A1; US5657978A; US5791641A; US5662319A; EP0510525A1; US5292110A; AU2001295355B2; DE19510901B4; US6764069B2; US7762385B2; WO0236474A1; WO02057167A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0354343 A1 19900214; **EP 0354343 B1 19920401**; AT E74328 T1 19920415; AU 3940389 A 19900215; AU 609634 B2 19910502; CA 1333707 C 19941227; CH 682911 A5 19931215; DE 58901077 D1 19920507; FI 893790 A0 19890810; FI 893790 A 19900212; FI 98361 B 19970228; FI 98361 C 19970610; JP 2850137 B2 19990127; JP H02103188 A 19900416; RU 1838153 C 19930830; US 5094438 A 19920310

DOCDB simple family (application)

EP 89112095 A 19890703; AT 89112095 T 19890703; AU 3940389 A 19890808; CA 606334 A 19890721; CH 304288 A 19880811; DE 58901077 T 19890703; FI 893790 A 19890810; JP 20453989 A 19890807; SU 4614841 A 19890810; US 38770489 A 19890731