

Title (en)
Quick-action tensioning device.

Title (de)
Schnellspann-Einrichtung.

Title (fr)
Moyen de serrage rapide.

Publication
EP 0354879 A2 19900214 (DE)

Application
EP 89810599 A 19890809

Priority
CH 303688 A 19880811

Abstract (en)
[origin: JPH02100877A] PURPOSE: To easily set a clamp head to be fixed by a second part of a connection link guide at a clamping location by providing a guide plate provided on a sliding part of a clamp block freely movably in the longitudinal direction within a guide groove of a yoke plate and mounting the clamp head freely movably in the longitudinal direction on this sliding part. CONSTITUTION: In a state that a guide plate 12 passes through a guide groove 6 existing within the longitudinal direction center of a yoke plate 2 and is engaged, a clamp block 7 is held by a sliding plate 30 and the sliding plate 30 is located on the lower side of a base part 1. This sliding plate 30 is sunk within a groove 31 on the lower side of the yoke plate 2 and all these parts are caved in yoke plate bottom plates 2, 1. At this time, the sliding plate 30 is divided into two longitudinal direction parts by a groove 32 extending in the horizontal direction and the sliding plate 30 is fixed to the bottom surface of the guide plate 12 by two hexagonal socket screws 35 on a mounting part 33. Therefore, the clamp block 7 can be moved with hardly having play between fixed jaws 3 on the base part 1.

Abstract (de)
Die Schnellspanneinrichtung zum Festspannen von vorzugsweise gleichgeformten Werkstücken besitzt ein Basisteil (1) aus einer länglichen Jochplatte (2) und je einer stirnseitigen festen Backe (3). In einem längsorientierten Führungsschlitz (6) im Basisteil (1) ist ein zwischen den Backen (3) längsverschiebbarer und im Verschiebebereich an beliebiger Stelle mittels einer Feststellschraube (36) am Basisteil (1) arretierbarer Spannblock (7) mit einem Schiebeteil eingesetzt, auf dem mittels einer Coulissenführung gehalten, ein Klemmkopf (8) längsverschiebbar aufgesetzt ist. Der Klemmkopf (8) ist mittels eines im Schiebeteil drehgelagerten Exzenterteils (22) in Klemmrichtung (C) gegen eine Backe (3) hin bewegbar, um das Werkstück festzuhalten.

IPC 1-7
B23Q 3/06; B25B 1/08; B25B 5/08

IPC 8 full level
B25B 1/08 (2006.01); **B25B 5/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B25B 1/08 (2013.01 - EP US); **B25B 5/08** (2013.01 - EP US)

Cited by
FR2695073A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0354879 A2 19900214; EP 0354879 A3 19911121; CH 686294 A5 19960229; JP H02100877 A 19900412; US 4949946 A 19900821

DOCDB simple family (application)
EP 89810599 A 19890809; CH 303688 A 19880811; JP 20776089 A 19890810; US 38752289 A 19890731