

Title (en)

Method for regulating the quantity of dampening solution supplied to a wet-offset rotary press.

Title (de)

Verfahren zur Einstellung der Feuchtmittelmengenzufuhr bei einer Rollen-Nassoffset-Druckmaschine.

Title (fr)

Procédé de réglage du débit du liquide de mouillage dans une rotative à impression offset humide.

Publication

EP 0355571 A2 19900228 (DE)

Application

EP 89114629 A 19890808

Priority

DE 3828182 A 19880819

Abstract (en)

The subject of the invention is a method for regulating the quantity of dampening solution supplied to a wet-offset rotary press, in which dampening water is taken from a wetting tank by means of a film dampening device and is supplied to the printing plate on the plate cylinder via dosing cylinders, chroming cylinders and dampening inking forme cylinders. The dosing and chroming cylinders have their own drive independent of the drive of the printing unit. In order to ensure automatic adaptation of the dampening to the respective production speed, by maintaining the correct ink/water ratio even over a range of the paper running speed which is very broad and reaches high values, the regulation of the rotational speed n_F of the dosing and chroming cylinders is dependent on the paper running speed v_P along characteristic curves (16a, 16b). Setting out from a basic setting (n_F , v_P) determined manually, the curves (16a, 16b) describe the ratio of the increase in the rotational speed n_F of the dosing and chroming cylinders to the increase of the paper running speed v_P in such a way that this ratio has a constant value A up to $v_P = 200$ m/min, has a constant value A_1 where $A_1 > A$ for 200 m/min $< v_P < 250$ m/min, and has a constant value A once more for $v_P > 250$ m/min. <IMAGE>

Abstract (de)

Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Einstellung der Feuchtmittelmengenzufuhr bei einer Rollen-Naßoffset-Druckmaschine, bei dem mittels eines Filmfeuchtwerks Wischwasser einem Feuchtwasserkasten entnommen und über Dosier-, Chrom- und Feucht- Farbauftragwalzen der Druckplatte auf dem Plattenzylinder zugeführt wird. Die Dosier- und Chromwalzen verfügen über einen vom Antrieb der Druckeinheit unabhängigen, eigenen Antrieb. Um eine automatische Anpassung der Feuchte an die jeweilige Produktionsgeschwindigkeit sicherzustellen, indem das richtige Farb-Wasser-Verhältnis auch über einen sehr weiten und hohe Werte erreichenden Bereich der Papierlaufgeschwindigkeit aufrechterhalten wird, erfolgt die Regelung der Drehzahl n_F der Dosier- und Chromwalzen abhängig von der Papierlaufgeschwindigkeit v_P entlang charakteristischer Kennlinien (16a, 16b). Ausgehend von einer von Hand ermittelten Grundeinstellung (n_F , v_P) beschreiben die Kennlinien (16a, 16b) das Verhältnis der Erhöhung der Drehzahl n_F der Dosier- und Chromwalzen zur Erhöhung der Papierlaufgeschwindigkeit v_P in der Weise, daß dieses Verhältnis bis zu $v_P = 200$ m/min einen konstanten Wert A aufweist, für 200 m/min $< v_P < 250$ m/min einen konstanten Wert A_1 mit $A_1 > A$ aufweist und für $v_P > 250$ m/min wiederum einen konstanten Wert A aufweist.

IPC 1-7

B41F 7/26; **B41F 33/00**

IPC 8 full level

B41F 7/26 (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 7/26 (2013.01); **B41F 33/0054** (2013.01)

Cited by

EP1024361A1; NL1011135C2; EP0911160A1; US6138563A

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0355571 A2 19900228; **EP 0355571 A3 19900829**; DE 3828182 A1 19900222

DOCDB simple family (application)

EP 89114629 A 19890808; DE 3828182 A 19880819