

Title (en)

Device for supplying (package) blanks to a packaging machine.

Title (de)

Einrichtung zum Zuführen von (Packungs-) Zuschnitten zu einer Verpackungsmaschine.

Title (fr)

Installation pour alimenter en flancs (pour des emballages) une machine d'emballage.

Publication

EP 0356654 A1 19900307 (DE)

Application

EP 89112026 A 19890701

Priority

DE 3827915 A 19880817

Abstract (en)

1. The supply of high-performance packaging machines (21) with packaging material is a particular problem. This is especially true for blanks (20) which are produced outside the zone of the packaging machine (21), particularly in a paper mill, and which are delivered as blank stacks (22). <??>2. For an efficient supply of stacked blanks (20) to a packaging machine (21) containers which are open at the top, namely cassettes (26) which possess a plurality of blank stacks (22) side by side, are employed. The cassettes (26) are lowered by a suitable automatic conveyor on to a cassette conveyor (31) on the machine side which is arranged on the back of the packaging machine (21) and serves at the same time as a store for a relatively large number of filled cassettes (26). In the region of an emptying station (36), the blank stacks (22) are successively removed from the cassettes (26) and passed, by an upward movement and subsequent transverse movement, to one or more blank magazines (23, 24) of the packaging machine (21). <??>3. The transfer of the blank stacks (22) to a blank magazine (23, 24) takes place in a special manner, namely by means of a stack pocket (71) which moves into the blank magazine (23, 24) and can be tilted to transfer the blank stack (22). <IMAGE>

Abstract (de)

1. Die Versorgung von leistungsfähigen Verpackungsmaschinen (21) mit Verpackungsmaterial ist ein besonderes Problem. Dies gilt vor allem für Zuschnitte (20) die außerhalb des Bereichs der Verpackungsmaschine (21) hergestellt werden, insbesondere in einer Papierfabrik, und die als Zuschnitt-Stapel (22) angeliefert werden. 2. Für eine leistungsfähige Versorgung einer Verpackungsmaschine (21) mit gestapelten Zuschnitten (20) werden oben offene Behälter, nämlich Kassetten (26), eingesetzt, die mehrere Zuschnitt-Stapel (22) nebeneinander aufweisen. Die Kassetten (26) werden durch einen entsprechenden selbsttätigen Förderer auf einem maschinenseitigen Kassettenförderer (31) abgesetzt, der an der Rückseite der Verpackungsmaschine (21) angeordnet ist und zugleich als Speicher für eine größere Anzahl von gefüllten Kassetten (26) dient. Im Bereich einer Entleerungsstation (36) werden die Zuschnitt-Stapel (22) den Kassetten (26) nacheinander entnommen und durch Aufwärtsbewegung sowie anschließende Querbewegung einem oder mehreren Zuschnitt-Magazinen (23, 24) der Verpackungsmaschine (21) zugeführt. 3. In besonderer Weise erfolgt die Übergabe der Zuschnitt-Stapel (22) an ein Zuschnitt-Magazin (23, 24) nämlich durch eine in das Zuschnitt-Magazin (23, 24) einfahrende Stapeltasche (71), die zur Übergabe des Zuschnitt-Stapels (22) kippbar ist.

IPC 1-7

B65B 43/12; **B65H 1/30**

IPC 8 full level

B65B 43/12 (2006.01); **B65H 1/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 43/126 (2013.01 - EP US); **B65H 1/30** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] EP 0258597 A2 19880309 - FOCKE & CO [DE]
- [Y] EP 0095575 A2 19831207 - ROCKWELL INTERNATIONAL CORP [US]
- [A] EP 0150511 A2 19850807 - FOCKE & CO [DE]
- [A] US 3534522 A 19701020 - LIEDTKE KURT

Cited by

EP0738678A1; EP0995702A1; WO0024637A2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0356654 A1 19900307; **EP 0356654 B1 19931013**; BR 8904114 A 19900410; DE 3827915 A1 19900301; DE 58905895 D1 19931118; JP H02100932 A 19900412; US 5004396 A 19910402

DOCDB simple family (application)

EP 89112026 A 19890701; BR 8904114 A 19890816; DE 3827915 A 19880817; DE 58905895 T 19890701; JP 20707389 A 19890811; US 38766689 A 19890731