

Title (en)
Device for stopping the sliver in a drafting arrangement of a spinning machine.

Title (de)
Luntenstoppeinrichtung für ein Spinnmaschinen-Streckwerk.

Title (fr)
Dispositif d'arrêt de la mèche d'un système d'étirage d'un métier à filer.

Publication
EP 0357894 A1 19900314 (DE)

Application
EP 89110960 A 19890616

Priority
• DE 3830069 A 19880903
• DE 3902715 A 19890131

Abstract (en)
[origin: JPH0299624A] PURPOSE: To surely prevent unintended looseness of a stop member of a feed bottom roller by forming an undercut notch for engagement contacting a locking bolt correspondingly formed in a pulling rod. CONSTITUTION: This stop motion apparatus for a drafting mechanism in a roving frame is capable of sliding a pulling rod 31 connected to a stop member 29 in a casing 33, loading the pulling rod 31 with a spring 32, holding the pulling rod 31 with locking bolt 35 supported in the interior of a magnet 36, pulling the locking bolt 35 downward with the magnet 36 when yarn breakage occurs, sliding the locking bolt 35 out of a notch 38 for the engagement of the pulling rod 31, returning the pulling rod 31 with the spring 32 and rotating the stop member 29 between a pair of feed rollers 14 and 21.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Luntenstoppeinrichtung (11) für ein Spinnmaschinen-Streckwerk (10) mit einem an der Eingangsunterwalze (21) angeordneten Sperrglied (29), das bei Fadenbruch über eine federbeaufschlagte Zugstange (31) zwischen das Eingangswalzenpaar (14, 21) geschwenkt wird und die Eingangsüberwalze (14) von der Eingangsunterwalze (21) abhebt. Die Zugstange (31) ist während der Luntenförderung mittels eines elektrisch entriegelbaren Arretierungsbolzens (35) fixiert. In die Zugstange (31) ist eine schwalbenschwanzartige Rasteraussparung (38) eingearbeitet, in der der Arretierungsbolzen (35) mit einer kopfseitig angeordneten Kunststoffhülse zur Anlage kommt. Die Rasteraussparung (38) sowie die Kunststoffhülse sind im Interesse einer dauerhaften Verbindung sowohl bezüglich ihrer Form als auch ihres Materials aufeinander abgestimmt. Außerdem sind Mittel (50) vorgesehen, die eine Entriegelung der Zugstange (31) auch dann ermöglichen, wenn der Gleichstrom-Hubmagnet (36) nicht elektrisch beaufschlagt werden kann.

IPC 1-7
D01H 13/18

IPC 8 full level
D01H 13/16 (2006.01); **D01H 13/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01H 13/185 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 3536913 A1 19870416 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
• [A] DE 3318925 A1 19841129 - STAHLLECKER FRITZ [DE], et al

Cited by
DE4032017A1; FR2790770A1; DE10010571C2

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0357894 A1 19900314; JP H0299624 A 19900411; US 4951357 A 19900828

DOCDB simple family (application)
EP 89110960 A 19890616; JP 21617589 A 19890824; US 40098789 A 19890831