

Title (en)

Method of manufacturing an armature assembly for wire matrix print heads of the flap armature type.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen einer Ankerbaugruppe für Matrixdruckköpfe der Klappankerbauart.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un ensemble pour têtes d'impression à matrice de fils du type à armature battante.

Publication

EP 0358833 A1 19900321 (DE)

Application

EP 88730171 A 19880801

Priority

EP 88730171 A 19880801

Abstract (en)

A method of manufacturing an armature assembly for wire matrix print heads of the flap armature type is based on combining prefabricated parts (1, 2) and processing them jointly so that elongated armatures with broad armature arms (4) and narrower armature arms (5) are produced. <?? >In order to reduce the manufacturing costs further, to increase the accuracy of the armature assignment, to facilitate the assembly and to save complete assembly stages, it is proposed that an armature circle (1) with open gaps (6) is punched out, then an annular elastic profiled sheet (2) is attached, covering the open gaps (6), and then the radially outer and radially inner armature arms (4, 5) are cut out without damaging the profiled sheet (2) by cutting (thermal cutting or water jet cutting). <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Herstellen einer Ankerbaugruppe für Matrixdruckköpfe der Klappankerbauart baut darauf auf, vorgefertigte Teile (1,2) zu verbinden und gemeinsam zu bearbeiten, so daß längliche Anker mit breiten Ankerarmen (4) und schmalen Ankerarmen (5) entstehen. Um die Herstellkosten weiter zu senken, die Genauigkeit der Anker-Zuordnung zu steigern, die Montage zu erleichtern und ganze Montageschritte einzusparen, wird vorgeschlagen, daß eine Ankerrunde (1) mit Freisparungen (6) ausgestanzt wird, danach ein ringförmiges elastisches Formblech (2), die Freisparungen (6) überdeckend befestigt wird und danach die radial äußeren und radial inneren Ankerarme (4,5) durch Schneiden (thermisches Schneiden bzw. Wasserstrahlschneiden) ohne Beschädigung des Formbleches (2) herausgeschnitten werden.

IPC 1-7

B41J 2/24; **B41J 2/275**

IPC 8 full level

B41J 2/24 (2006.01); **B41J 2/275** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41J 2/24 (2013.01 - EP US); **B41J 2/275** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/4902** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49105** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49222** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49796** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0138779 A2 19850424 - OLIVETTI & CO SPA [IT]
- [A] EP 0009873 A1 19800416 - TALLY CORP [US]
- [A] US 4204778 A 19800527 - GOMI YOSHIFUMI [JP], et al

Cited by

EP0624475A3; US6109742A; US6325498B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0358833 A1 19900321; **EP 0358833 B1 19920520**; AT E76357 T1 19920615; DE 3871391 D1 19920625; JP H0274354 A 19900314; US 5175922 A 19930105

DOCDB simple family (application)

EP 88730171 A 19880801; AT 88730171 T 19880801; DE 3871391 T 19880801; JP 17889289 A 19890711; US 38750189 A 19890728