

Title (en)

Shuttle guide on flat looms for screens and felts for the equipment of paper-making machines or the like.

Title (de)

Schützenführung an Flachwebmaschinen für Siebe und Filze zur Ausrüstung von Papiermaschinen o. dgl.

Title (fr)

Guide-navette dans les métiers à tisser à plat pour tamis et feutres pour l'équipement des métiers à papier ou similaires.

Publication

**EP 0359940 A2 19900328 (DE)**

Application

**EP 89113606 A 19890724**

Priority

DE 3831927 A 19880920

Abstract (en)

The invention relates to a shuttle guide on flat looms, in which a shuttle rotates on a closed path, composed of the path portion in the shed along the weaving reed, the opposite return path portion and the reversing arcs connecting these portions, and is pivotable out of the shuttle path by a pivoting device. A shuttle guide of this type is to be designed so that frictional contacts between the shuttle and the warp yarns are avoided and the heating of the shuttle has no harmful effects on the warp yarns, without the measures to be taken impairing the operating reliability of the loom or having an adverse affect on the weaving process. This is achieved in that the shuttle guide consists of individual plate- like and/or wire-like bow-shaped lamellae which are arranged in series at a distance from one another in the weft direction and which so surround the shuttle that it does not touch either the cross-shed or the lower shed when it slides or rolls through the shed, and which can be pivoted in and out jointly relative to the shuttle path by means of a pivoting device. The production of fabrics on flat looms. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Schützenführung an Flachwebmaschinen, bei der ein Schützen (7) auf einer geschlossenen Bahn, die sich aus dem Bahnabschnitt im Fach (16) entlang des Webeblattes (2), dem gegenüberliegenden Rücklaufbahnabschnitt und den diese Abschnitte verbindenden Umkehrbögen zusammensetzt, umläuft und durch eine Schwenkvorrichtung (9) aus der Schützenbahn schwenkbar ist. Eine Schützenführung dieser Art soll so ausgebildet werden, daß Reibungsberührungen zwischen dem Schützen und den Kettfäden (14, 15) vermieden werden und die Erhitzung des Schützen keine schädlichen Auswirkungen auf die Kettfäden hat, ohne daß die zu treffenden Maßnahmen die Betriebssicherheit der Webmaschine beeinträchtigen oder sich auf den Webprozeß nachteilig auswirken. Dies wird dadurch erreicht, daß die Schützenführung aus einzelnen, plattenförmigen (3) nd/oder drahtförmigen (4), in Schußrichtung mit Abstand in Reihe hintereinander angeordneten, bügel förmigen Lamellen (3, 4) besteht, die den Schützen so umschließen, daß er beim Gleiten oder Rollen durch das Fach (16) weder das Oberfach (15) noch das Unterfach (14) berührt, und die in bezug auf die Schützenbahn gemeinsam mittels einer Schwenkvorrichtung ein- und ausschwenkbar sind. Herstellung von Geweben auf Flachwebmaschinen.

IPC 1-7

**D03D 47/24; D03D 47/27**

IPC 8 full level

**D03D 47/24** (2006.01); **D03D 49/60** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D03D 47/24** (2013.01); **D03D 49/60** (2013.01)

Cited by

EP0557723A1; CN103103679A; CN102978810A; DE10346224A1; DE10346225A1; EP0615013A1; CN103103678A

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0359940 A2 19900328; EP 0359940 A3 19910911; DE 3831927 A1 19900322**

DOCDB simple family (application)

**EP 89113606 A 19890724; DE 3831927 A 19880920**