

Title (en)
Duct blade inking device.

Title (de)
Rakelfarbwerk.

Title (fr)
Dispositif d'encrage à lame.

Publication
EP 0359959 A2 19900328 (DE)

Application
EP 89114329 A 19890803

Priority
DE 3832160 A 19880922

Abstract (en)
[origin: JPH02113942A] PURPOSE: To simply and rapidly replace a plurality of individual chambered doctor blades by providing two side supports for pins at holding protrusion adjacent to an anilox roller, and disposing a clamping member for press bonding the pin to the support face. CONSTITUTION: In the case of desiring to replace chambered doctor blade 1, a manual lever 23 is moved in a direction of an arrow (a). Thus, a clamping force operating at a clamping strip piece 5 is vanished. A support 4 is slightly rotated in a direction of an arrow (b) at an axis of a pin 7 as a center together with the blade 1, and a pin 6 is brought into contact with a stopper surface 15. And, the blade 1 is slightly separated from an anilox roller 2. Further, a clamping member 22 has a chamfered part 25 corresponding to the piece 5 to specify the replacing position. The blade 1 is moved together with the support 4, the pin 7 is raised on the support 17, moved in a direction of an arrow (c), and the pins 6, 7 are removed from holding protrusions 12, 13.

Abstract (de)
Ein Rakelfarbwerk für Druckmaschinen umfaßt mindestens ein an eine Rasterwalze (2) anstellbares Kammerrakel (1), das mittels eines Trägers (4) an einer parallel zur Rasterwalze (2) angeordneten Traverse (9) gelagert ist. Um das Wechseln der Kammerrakel (1) zu vereinfachen und zu beschleunigen, ist an der Traverse (9) mindestens ein Halter (10) befestigt, der zwei Halteansätze (12, 13) aufweist. In jeden Halteansatz (12, 13) ist ein am Träger (4) angeordneter, parallel zur Traverse (9) verlaufender Bolzen (6) einführbar. Dabei weisen die Halteansätze (12, 13) je eine Auflagefläche (14, 16) sowie der der Rasterwalze (2) benachbarte Halteansatz (13) zwei seitliche Anlageflächen (17,18) für die Bolzen (6,7) auf. An der Traverse (9) ist ein Spannelement (22) zum Andruck der Bolzen (6, 7) gegen die Auflageflächen (14, 16) angeordnet.

IPC 1-7
B41F 31/02

IPC 8 full level
B41F 31/06 (2006.01); **B41F 31/02** (2006.01); **B41F 31/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 31/027 (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0567908A1; EP0567906A1; EP1034925A1; US6530323B2; EP1466733A3; US6526884B1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0359959 A2 19900328; EP 0359959 A3 19900912; EP 0359959 B1 19930512; DE 3832160 A1 19900412; DE 3832160 C2 19910103; DE 58904326 D1 19930617; JP 2763347 B2 19980611; JP H02113942 A 19900426; US 4938133 A 19900703

DOCDB simple family (application)
EP 89114329 A 19890803; DE 3832160 A 19880922; DE 58904326 T 19890803; JP 24243389 A 19890920; US 40376089 A 19890906