

Title (en)
Side wall for a continuous casting plant between movable walls, installations with walls, method suitable for continuous casting thin metallic products.

Title (de)
Seitenwand für eine Stranggießeinrichtung zwischen beweglichen Wänden; Einrichtung, die diese Wand enthält; Verfahren, verwendbar zum Stranggießen von dünnen metallischen Produkten.

Title (fr)
Paroi latérale pour une installation de coulée continue entre parois mobiles, installation comportant cette paroi et procédé adapté de coulée continue de produits métalliques minces.

Publication
EP 0360635 A1 19900328 (FR)

Application
EP 89402230 A 19890808

Priority
FR 8812074 A 19880914

Abstract (en)
Side wall for a continuous casting device between movable walls of metallic products, in particular of thin products, device comprising two cooled movable walls which are opposite and driven simultaneously in the same direction (3, 4) and two of the said side walls (6) delimiting the casting space, characterised in that the side wall comprises in the vicinity of the movable walls (1, 2), two inserts (7, 8) of a material having good thermal conductivity, which adjoin the edge (11) of the movable walls, present a face (73, 83) directed towards the casting space, extend so as to be in the proximity of the neck (5) between the movable walls, and delimit between them a zone consisting of a covering of thermally insulating material (9), the surface (91) of which is plane or concave. The invention applies particularly to continuous casting between cylinders of thin steel products.
<IMAGE>

Abstract (fr)
Paroi latérale pour un dispositif de coulée continue entre parois mobiles de produits métalliques, notamment de produits minces, dispositif comportant deux parois mobiles refroidies se faisant face et entraînées simultanément dans le même sens (3,4) et deux desdites parois latérales (6) délimitant l'espace de coulée, caractérisée en ce que la paroi latérale comporte au voisinage des parois mobiles (1,2), deux inserts (7,8) en matériau de bonne conductibilité thermique, qui jouxtent le bord (11) des parois mobiles, présentent une face (73,83) dirigée vers l'espace de coulée, s'étendent jusqu'à proximité du col (5) entre les parois mobiles, et délimitent entre eux une zone constituée d'un revêtement en matériau thermiquement isolant (9), dont la surface (91) est plane ou concave. L'invention s'applique notamment à la coulée continue entre cylindres de produits minces en acier.

IPC 1-7
B22D 11/06; B22D 11/128

IPC 8 full level
B22D 11/06 (2006.01)

CPC (source: EP KR)
B22D 11/00 (2013.01 - KR); **B22D 11/066** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [A] US 4754802 A 19880705 - YAMAUCHI TAKASHI [JP], et al
- [AD] EP 0212423 A2 19870304 - HITACHI LTD [JP], et al
- [AD] US 3038219 A 19620612 - HUDSON EDWIN B
- [Y] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN
- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

Cited by
EP0561724A1; FR2688721A1; US5445211A; EP0552124A1; FR2686279A1; EP0552125A1; FR2686278A1; FR2842130A1; EP0901851A1; FR2768354A1; CN1074328C; EP0477045A1; FR2666256A1; US5172750A; US7258157B2; WO2004007116A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0360635 A1 19900328; AU 4002589 A 19900322; AU 618836 B2 19920109; BR 8904579 A 19900424; CN 1018242 B 19920916; CN 1041123 A 19900411; DD 284619 A5 19901121; DD 297348 A5 19920109; FR 2636259 A1 19900316; FR 2636259 B1 19940311; JP H02112853 A 19900425; KR 900004434 A 19900412; RU 1782189 C 19921215; ZA 896489 B 19900530

DOCDB simple family (application)
EP 89402230 A 19890808; AU 4002589 A 19890817; BR 8904579 A 19890912; CN 89107047 A 19890901; DD 33265489 A 19890914; DD 34364389 A 19890914; FR 8812074 A 19880914; JP 23976489 A 19890914; KR 890013350 A 19890912; SU 4614919 A 19890913; ZA 896489 A 19890825