

Title (en)

Continuous heat treatment furnace for articles, particularly for ceramic tubes.

Title (de)

Durchlaufofen zur Wärmebehandlung von Gegenständen, insbesondere von keramischen Rohren.

Title (fr)

Four continu pour le traitement thermique d'articles, en particulier de tubes céramiques.

Publication

EP 0361147 A1 19900404 (DE)

Application

EP 89116412 A 19890906

Priority

DE 3832734 A 19880927

Abstract (en)

[origin: US5006063A] The invention relates to a continuous furnace for the heat treatment of articles, more particularly ceramic pipes. The continuous furnace comprises an upper part which is stationary in the conveying direction, can more particularly be raised and lowered and comprises the furnace crown 11, 12, 13, and a lower portion which can move in the conveying direction and comprises at least the furnace bottom. The lower portion is made up of a plurality of carriages 4 which are disposed close one after the other and each bear on an underframe 9 a portion of the furnace bottom 16 and at one end an end face partition 17 subdividing the furnace space into individual chambers. During the heat treatment the articles 24 to be treated remain on the carriage 4, thus eliminating the need for expensive devices for transferring the articles from one conveying means to another conveying means.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf einen Durchlaufofen für die Wärmebehandlung von Gegenständen, insbesondere keramischen Rohren. Der Durchlaufofen besteht aus einem, insbesondere heb- und senkbaren, die Ofendecke 11,12,13 umfassenden in Durchlaufrichtung stationären Oberteil und einem in Durchlaufrichtung beweglichen, mindestens den Boden umfassenden Unterteil. Das Unterteil setzt sich aus einer Vielzahl von dicht hintereinander angeordneten Wagen 4 zusammen, die auf einem Fahrgestell 9 jeweils einen Teil des Bodens 16 und an einem Ende eine stirnseitige Trennwand 17 tragen, die den Ofenraum in einzelne Kammern unterteilt. Während der Wärmebehandlung verbleiben die wärmezubehandelnden Gegenstände 24 auf dem Wagen 4, so daß aufwendige Einrichtungen zum Umsetzen der Gegenstände von einem Transportmittel auf ein anderes Transportmittel entfallen.

IPC 1-7

F27B 9/02; F27B 9/26; F27D 3/12

IPC 8 full level

F27B 9/02 (2006.01); **F27B 9/24** (2006.01); **F27B 9/26** (2006.01); **F27B 9/30** (2006.01); **F27B 9/32** (2006.01); **F27B 9/38** (2006.01); **F27D 3/12** (2006.01); **F27D 7/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

F27B 9/024 (2013.01 - EP US); **F27B 9/028** (2013.01 - EP US); **F27B 9/2415** (2013.01 - EP US); **F27B 9/262** (2013.01 - EP US); **F27B 9/30** (2013.01 - EP US); **F27B 9/32** (2013.01 - EP US); **F27B 9/38** (2013.01 - EP US); **F27D 7/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 1508506 A1 19691030 - OTTOWITZ HEINRICH
- [Y] CA 1236688 A 19880517 - CLEMMER IND 1964 LIMITED
- [A] DE 1935921 A1 19710311 - OOMS ITTNER & CIE KG
- [A] DE 1135160 B 19620823 - ACCUMULATOREN FABRIK AG
- [A] FR 404208 A 19091125 - JOHN L HARPER [US]
- [A] FR 505035 A 19200721 - HENRI BREUILLE [FR]
- [A] FR 2617582 A1 19890106 - CAVALLERA CLAUDE [FR]
- [A] US 2742002 A 19560417 - REINTJES GEORGE P

Cited by

NL1011465C2; EP0674146A1; AT407441B

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0361147 A1 19900404; EP 0361147 B1 19940817; AT E110160 T1 19940915; DE 3832734 C1 19900329; DE 58908210 D1 19940922; US 5006063 A 19910409

DOCDB simple family (application)

EP 89116412 A 19890906; AT 89116412 T 19890906; DE 3832734 A 19880927; DE 58908210 T 19890906; US 41347189 A 19890927